



EUROPA-FACHBUCHREIHE
für metalltechnische Berufe

Prüfungsvorbereitung aktuell

Abschlussprüfung Teil 2

Industriemechaniker/-in

2. Auflage

Bearbeitet von Lehrern an beruflichen Schulen

VERLAG EUROPA-LEHRMITTEL · Nourney, Vollmer GmbH & Co. KG
Düsselberger Straße 23 · 42781 Haan-Gruiten

Europa-Nr.: 12524

Autoren:

Metz, Wilfried	Oberstudienrat	München
Murphy, Christina	Dipl.-Berufspädagogin (Univ.), Studiendirektorin	München
Pawlitschko, Rudi	Dipl.-Berufspädagoge (Univ.), Studiendirektor	Schrobenhausen
Scholer, Claudius	Dipl.-Ing., Dipl.-Gwl., Studiendirektor	Metzingen

Leitung des Arbeitskreises und Lektorat:
Josef Dillinger, Studiendirektor, München

Bildbearbeitung:
Zeichenbüro des Verlags Europa-Lehrmittel, Nourney, Vollmer GmbH & Co. KG, 73760 Ostfildern,
Grafische Produktionen Jürgen Neumann, 97222 Rimpar.

Alle Rechte vorbehalten. Das Werk ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der gesetzlich geregelten Fälle muss vom Verlag schriftlich genehmigt werden.

Die Verwendung der Aufgaben für Facharbeiter-, Gesellen- und Meisterprüfungen ist gestattet.

Bildquellenverzeichnis:

Adobe Systems Software Irland Ltd., Adobe Stock, IRL-Dublin: 47/1 © Sashkin; 94/1 © Maksym Yemelyanov; 127/2 © Sergey Ryzhov; 140/1 © Apicha, 157/1 © inspiring.team; 165/1 © inspiring.team; 171/1 © inspiring.team; 179/1 © inspiring.team; 187/1 © inspiring.team; 193/1 © inspiring.team; 199/1 © inspiring.team

Brüel & Kjær Vibro GmbH, Darmstadt: 91/1

Alle Bilder im Buch ohne Quellenangaben wurden vom Zeichenbüro des Verlags Europa-Lehrmittel, Ostfildern, oder vom Autor erstellt und bearbeitet.

2. Auflage 2021, korrigierter Nachdruck 2024

Druck 5 4 3 2

Alle Drucke derselben Auflage sind parallel einsetzbar, da sie bis auf die Korrektur von Druckfehlern identisch sind.

ISBN 978-3-7585-1154-7

© 2021 by Verlag Europa-Lehrmittel, Nourney, Vollmer GmbH & Co. KG, 42781 Haan-Gruiten
www.europa-lehrmittel.de











Satz: Satz+Layout Werkstatt Kluth GmbH, 50374 Erftstadt
Umschlag: braunwerbeagentur, 42477 Radevormwald
Umschlagfoto: Wilhelm Vogel GmbH Antriebstechnik, Oberboihingen.
Druck: mediaprint solutions GmbH, 33100 Paderborn

Vorwort

Das vorliegende Lehrmittel PRÜFUNGSVORBEREITUNG AKTUELL Industriemechaniker beinhaltet neun gezielt auf die Lerninhalte der Facharbeiterprüfung Teil 2 abgestimmte Aufgaben.

Wie in der Prüfung wechseln sich offengestellte Fragen und Multiple-Choice-Aufgaben ab.

Die folgenden, jeweils farblich gekennzeichneten Themenbereiche werden an einem Handlungsträger abgefragt:

	Fertigungstechnik		Instandhaltung
	Verbindungstechnik		Prüftechnik
	Maschinen- und Gerätetechnik		Steuerungstechnik
	Auftrags- und Funktionsanalyse		Elektrotechnik
	Werkstofftechnik		Qualitätssicherung

Handlungsträger sind

- Schneckenradgetriebe
- Förderanlage für Werkstücke
- Schraubenpumpe
- Kegelradgetriebe
- Vereinzelungsanlage für Kundenkarten
- Axialkolbenpumpe
- Messspindelstock mit Riementrieb
- Hydraulikantrieb einer Kunststoff-Spritzgießmaschine
- Kupplung.

Die Lerninhalte der Wirtschafts- und Sozialkunde werden in einem gesonderten Kapitel behandelt und bestehen aus vier abgeschlossenen Prüfungen.

Der Aufbau und die Fragestellungen sind an die Abschlussprüfung angelehnt und bestehen aus den Themenbereichen

- Der Jugendliche in Ausbildung und Beruf
- Nachhaltige Existenzsicherung
- Unternehmen und Verbraucher in Wirtschaft und Gesellschaft sowie im Rahmen weltwirtschaftlicher Verflechtungen

Weitere drei Kapitel behandeln spezielle Themenbereiche aus der Sozialkunde.

Das vorliegende Buch soll jedoch nicht nur auf die Abschlussprüfung vorbereiten, sondern auch Hilfestellung bei Klassenarbeiten und anderen Prüfungen geben. Deshalb befindet sich zusätzlich zu den neun Prüfungsaufgaben ein Pool von Multiple-Choice-Aufgaben, die zehn Themenbereiche abfragen.

Fragestellungen in englischer Sprache sind bei den Handlungsträgern mit eingestreut.

Das Glossar, sowohl englisch/deutsch als auch deutsch/englisch, beinhaltet alle Vokabeln, die in den Aufgaben vorkommen.

Das Lösungsbuch zu diesem Prüfungsvorbereitungsbuch beinhaltet didaktische Hinweise und ausführliche Lösungen zu den Aufgabenstellungen.

Vorwort zur Neuauflage

Im vorliegenden Lehrmittel wurden die Inhalte der aktuellen Norm angepasst. Die Multiple-Choice-Aufgaben wurden mit Aufgaben zur Hydraulik und SPS erweitert.

Neu sind auch Overview-Seiten zur Hydraulik und SPS.

Die Autoren wünschen dem Nutzer des Buches viel Erfolg bei seinen Prüfungen und sind für Kritik, Verbesserungen und Hinweise dankbar.

Die Autoren

Frühjahr 2021

Inhaltsverzeichnis		
Schneckenradgetriebe	5	
Stückliste	217	
Gesamtzeichnung	229	
Förderanlage für Werkstücke	19	
Einzelteilzeichnung	210	
Schraubenpumpe	33	
Stückliste	219, 220	
Gesamtzeichnung	230	
Einzelteilzeichnung	231	
Kegelradgetriebe	43	
Stückliste	213	
Gesamtzeichnung	224	
Vereinzelungsanlage für Kundenkarten	55	
Gesamtzeichnung	222	
Einzelteilzeichnung	223, 224	
Zusammenbauzeichnung	233	
Axialkolbenpumpe	71	
Stückliste	225	
Gesamtzeichnung	234	
Einzelteilzeichnung	235, 236	
Messspindelstock mit Riementrieb	83	
Stückliste	226	
Gesamtzeichnung	237	
Hydraulikantrieb einer Kunststoff-Spritzgießmaschine	97	
Stückliste	227	
Gesamtzeichnung	238	
Kupplung	109	
Stückliste	228	
Gesamtzeichnung	239	
Multiple-Choice-Aufgaben	119	
MC-Aufgaben		
Sozialkunde	157	
WISO 1 bis WISO 7		
Englisch	205	
Overviews: Machine and Hand Tools	205, 207	
Overviews: Components of a hydraulic and pneumatic System	208, 209	
Fachwortschatz – Glossar	210	

Schneckenradgetriebe

Name: _____ Datum: _____

Zeit: 105 Minuten

Arbeitsmittel: Tabellenbuch, TR, Zeichengeräte

24 offene Aufgaben

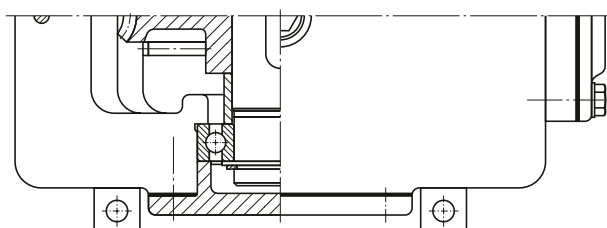
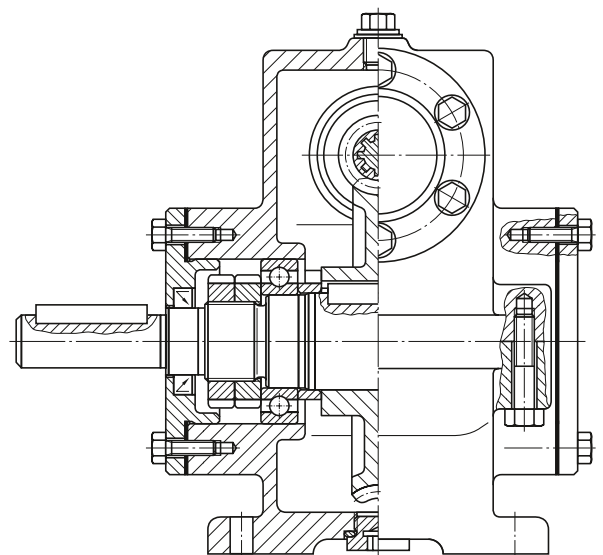
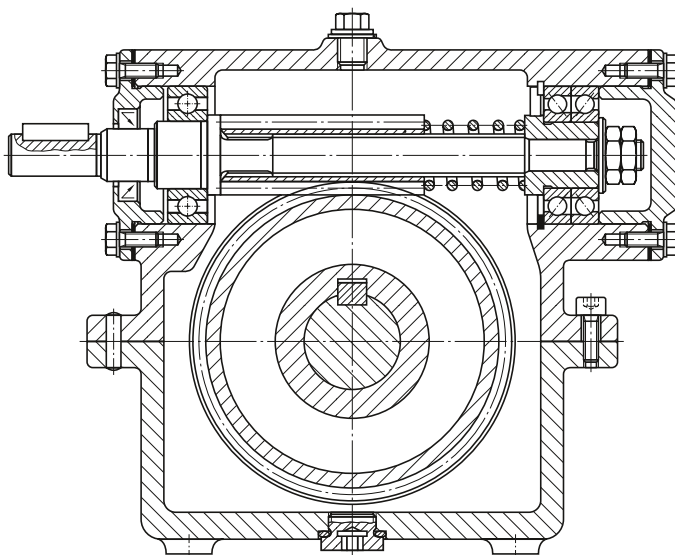
12 gebundene Aufgaben (nur eine Lösung ist richtig)

Punkteschlüssel:

98	–	89	=	Note 1
88	–	78	=	Note 2
77	–	64	=	Note 3
63	–	48	=	Note 4
47	–	29	=	Note 5
28	–	0	=	Note 6



Das abgebildete Schneckenradgetriebe soll instand gehalten werden. Die nachfolgenden Aufgaben beziehen sich auf das Schneckenradgetriebe. Informieren Sie sich anhand der Zeichnung (Anhang Seite 229) und Stückliste (Anhang Seite 217) über die Funktion des Schneckenradgetriebes.



8. Aufgabe

Punkte

Welche zwei Vorteile haben Keilwellenverbindungen gegenüber Schrumpfpres-Verbindungen?

/2

9. Aufgabe

Punkte

Which position number do the following joining components have (See part list)?
Welche Positionsnummer haben die folgenden Verbindungselemente?

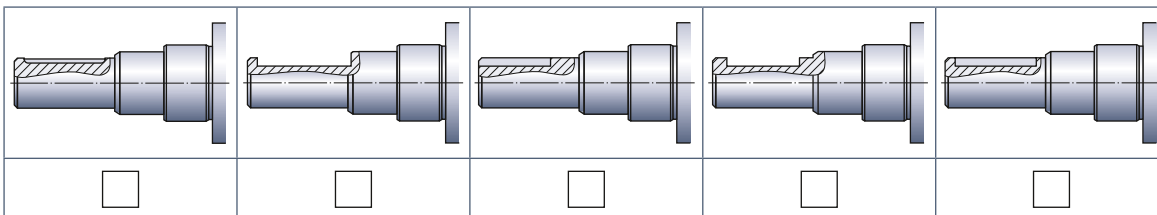
Joining component	Positions number
Cylinder head srew	
Cylinder bolt	
Locker washers	
Groove nut	
Hexagonal bolt	
Hexagonal nut	

/4

10. Aufgabe

Punkte

In welchem Bild ist das Wellenende (Antriebswelle Pos. 8) richtig dargestellt?



/1

11. Aufgabe

Punkte

Zur Verbindung des Gehäuseoberteils (Pos. 1) mit dem Gehäuseunterteil (Pos. 2) sind neben Zylinderschrauben (Pos. 31) auch Zylinderstifte (Pos. 32) eingesetzt. Begründen Sie diese Maßnahme.

/2

17. Aufgabe

Punkte

How can you adjust the play of the drive shaft (pos. 13)? Find the correct word (in the right box) and complete the text.

Wie wird das Spiel der Abtriebswelle (Pos. 13) eingestellt? Ergänzen Sie die Lücken und benutzen Sie dazu nebenstehende englische Fachbegriffe.

Adjust the first _____ till there is no _____.
 For tightening you have to use a _____.
 Then secure the joint with the second _____ against
 loosening. Check the play with a _____.

- Bearing play**
- Feeler gauge**
- Groove nut**
- C-hook spanner**



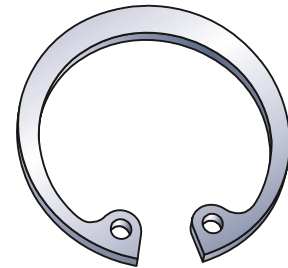
Deutsche Übersetzung: Die 1. Nutmutter wird so weit angezogen, bis kein Lagerspiel mehr feststellbar ist. Zum Festziehen einen Hakenschlüssel verwenden. Danach mit einer 2. Nutmutter gegen Aufdrehen kontern. Das Spiel wird fachgerecht mit einer Fühlerlehre überprüft.

/5

18. Aufgabe

Punkte

Entschlüsseln Sie die Bezeichnung des Sicherungsringes (Pos. 27).



/3

WERKSTOFFTECHNIK

19. Aufgabe

Punkte

Das Schneckenrad (Pos. 9) ist aus CuSn12-C gefertigt. Erklären Sie ausführlich die Werkstoffbezeichnung.

/3

20. Aufgabe

Punkte

Der Distanzring (Pos. 11) ist aus einem unlegierten Baustahl gefertigt. Warum wird die Streckgrenze R_e bei einem S235JR mit zunehmendem Durchmesser kleiner?

Unlegierte Baustähle, warmgewalzt										
Stahlsorte		DO ¹⁾	Kerbschlagarbeit		Zugfestigkeit $R_m^{2)}$ N/mm ²	Streckgrenze R_e in N/mm ² für Erzeugnisdicken in mm				Bruchdehnung $A^{3)}$ %
Kurzname	Werkstoffnummer		bei °C	KV J		≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	
S235JR	1.0038	FN	20	27	360 ... 510	235	225	215	215	26
S235J0	1.0114	FN	0							
S235J2	1.0117	FF	-20							



Hinweis: Denken Sie hierbei an die Stahlerzeugung!

/3

21. Aufgabe

Punkte

Die Antriebswelle (Pos. 8) soll im Bereich der Keilwellenverbindung gehärtet werden und eine Härte von 690HV aufweisen.

- a) Welches **Härteverfahren** muss dabei angewendet werden?
- b) Welches **Härteprüfverfahren** wählen Sie?
- c) Erläutern Sie kurz das von Ihnen gewählte **Härteverfahren**.



Hinweis: Drei wichtige Härteprüfverfahren sollten Sie kennen: Rockwell, Brinell und Vickers.

a)

b)

c)

/6

22. Aufgabe

Punkte

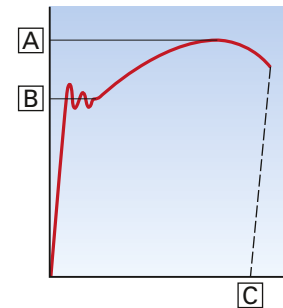
Which answer shows the correct designation of the tensile test?

In welcher Antwort ist die Beschriftung des Zugversuches richtig?

- A Tensile strength R_m ; B Yield strength R_e ; C Elongation before fracture E_l
- A Tensile strength R_e ; B Yield strength R_m ; C Elongation before fracture E_l
- A Tensile strength R_m ; B Yield strength R_e ; C Elongation after fracture E_l
- A Tensile strength R_m ; B Yield strength R_e ; C Elongation at fracture E_l
- A Tensile force R_m ; B Yield force R_e ; C Elongation before fracture E_l



Hinweis: Tensile strength $R_m = \text{Zugfestigkeit}$
Yield strength $R_e = \text{Streckgrenze}$
Elongation at fracture $E_l = \text{Bruchdehnung}$



/1

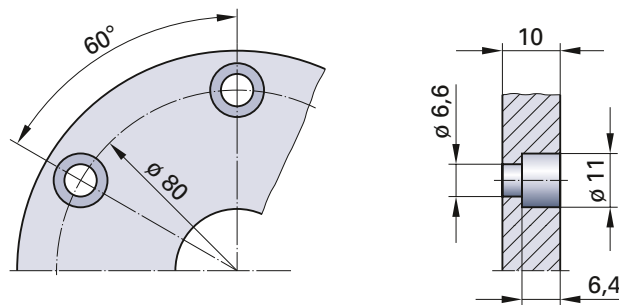
FERTIGUNGSTECHNIK

23. Aufgabe

Punkte

Auf einer CNC-Fräsmaschine sollen sechs Stirnsenkungen für Zylinderschrauben M6 mit einem Stufenbohrer gebohrt werden.

Geben Sie die notwendigen CNC-Sätze nach PAL für die Erstellung auf einem Lochkreis an!



/2

24. Aufgabe

Punkte

What is the minimum screw-in depth of the cylinder head screw (M6)?

Wie groß muss die Mindesteinschraubtiefe einer Zylinderschraube M6 sein?

- one-and-a-half times of the core diameter (das Eineinhalbfache des Kerndurchmessers)
- half of the nominal diameter (die Hälfte des Nenndurchmessers)
- one-and-a-half times of the nominal diameter (das Eineinhalbfache des Nenndurchmessers)
- approximately thread pitch times 10 (ungefähr Steigung mal 10)
- approximately five turns of the thread (etwa fünf Gewindegänge)

/1

INSTANDHALTUNG

27. Aufgabe

Punkte

Welche vier Teilbereiche bilden die Instandhaltung nach DIN 31051?

- Instandsetzung – Abnutzung – Verschleiß – Wartung
- Wartung – Inspektion – Zuverlässigkeit – Betrachtungseinheit
- Verbesserung – Wartung – Dokumentation – Instandsetzung
- Wartung – Inspektion – Instandhaltung – Verbesserung
- Wartung – Inspektion – Instandsetzung – Verbesserung

/1

28. Aufgabe

Punkte

Erstellen Sie einen Arbeitsplan für den Ausbau der Antriebswelle (Pos. 8).
Das Öl ist bereits abgelassen.






Lfd. Nr.	Arbeitsgänge

/6

29. Aufgabe

Punkte

Unter welchem Bild steht die richtige/fachgerechte Bezeichnung?

				
Zutritt für Unbefugte verboten	Warnung vor Rutschgefahr	Umweltgefährdend	Rettungsweg	Für Fußgänger
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

/1

32. Aufgabe

Punkte

Was kann über den Zylinderstift (Pos. 32) gesagt werden?

- Der Zylinderstift ist mit 56HRC gehärtet.
- Er weist die Toleranzklasse h6 oder j6 auf.
- Er dient zur Lagesicherung oder als Befestigungsstift.
- Der Zylinderstift ist zur Erleichterung der Montage an beiden Seiten abgerundet.
- Bei diesem Zylinderstift muss die Bohrung nicht gerieben werden.

/1

33. Aufgabe

Punkte

Um welche Art von Maßnahme handelt es sich, wenn ein optisch noch intaktes Rillenkugellager zu einem bestimmten Zeitpunkt erneuert wird?

- Wirtschaftliche Instandhaltung
- Vorbeugende Instandsetzung
- Notwendige Wartung
- Unwirtschaftliche Maßnahme
- Vorbeugende Wartung

/1

34. Aufgabe

Punkte

Zum Abschluss der Instandsetzungsarbeiten am Kegelradgetriebe ist ein Probelauf durchzuführen.

Nennen Sie mindestens drei Merkmale, woran Sie erkennen können, dass die Montage nicht ordnungsgemäß durchgeführt wurde.



Hinweis: Auf welche Hinweise achten Sie, wenn Sie z. B. ein gebrauchtes Auto kaufen wollen? Dieselben Merkmale gelten auch für mechanische Baugruppen!

/3

35. Aufgabe

Punkte

Aus dem Prüfprotokoll entnehmen Sie, dass das Schneckenradgetriebe „ausgedient“ hat. Geben Sie mindestens drei Entsorgungsempfehlungen.

/3

Förderanlage für Werkstücke

Name: _____ Datum: _____

Zeit: 120 Minuten

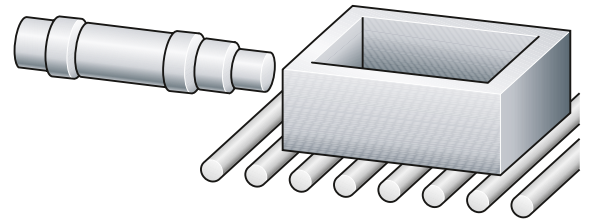
Arbeitsmittel: Tabellenbuch, TR, Zeichengeräte

24 offene Aufgaben

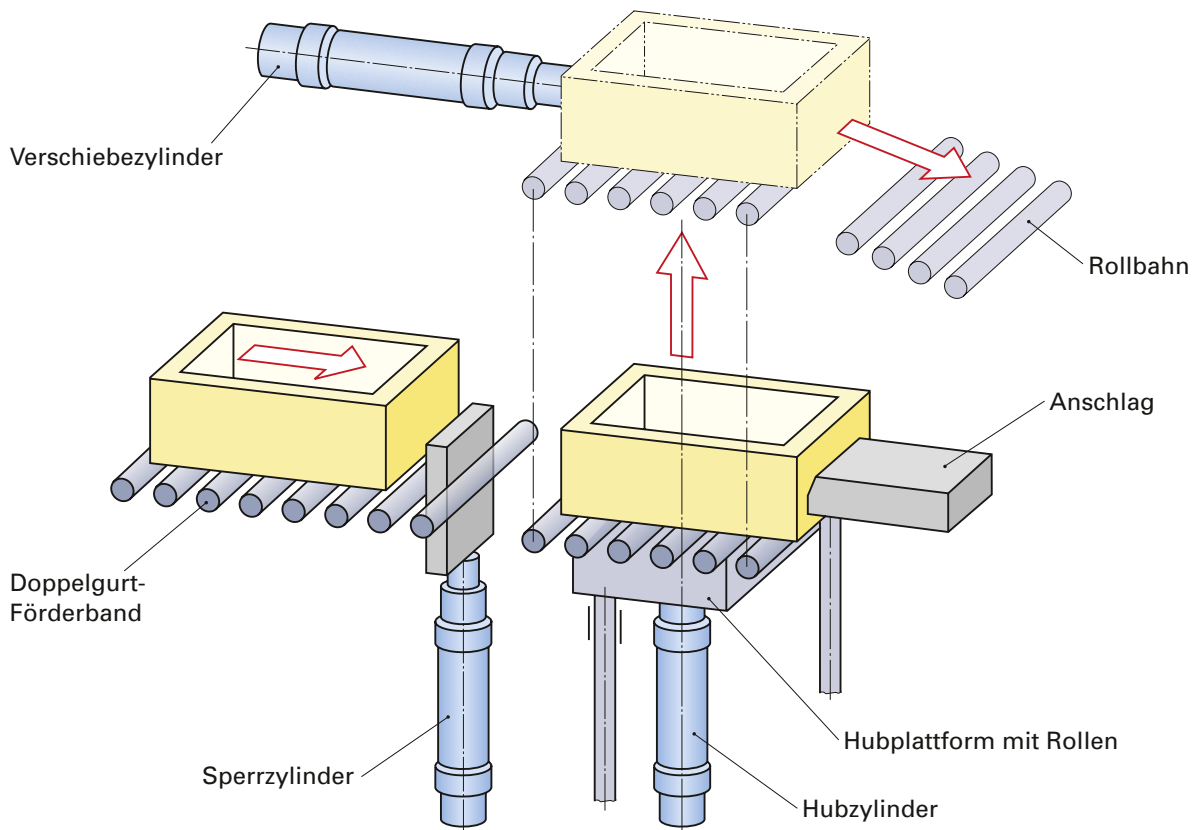
10 gebundene Aufgaben (nur eine Lösung ist richtig)

Punkteschlüssel:

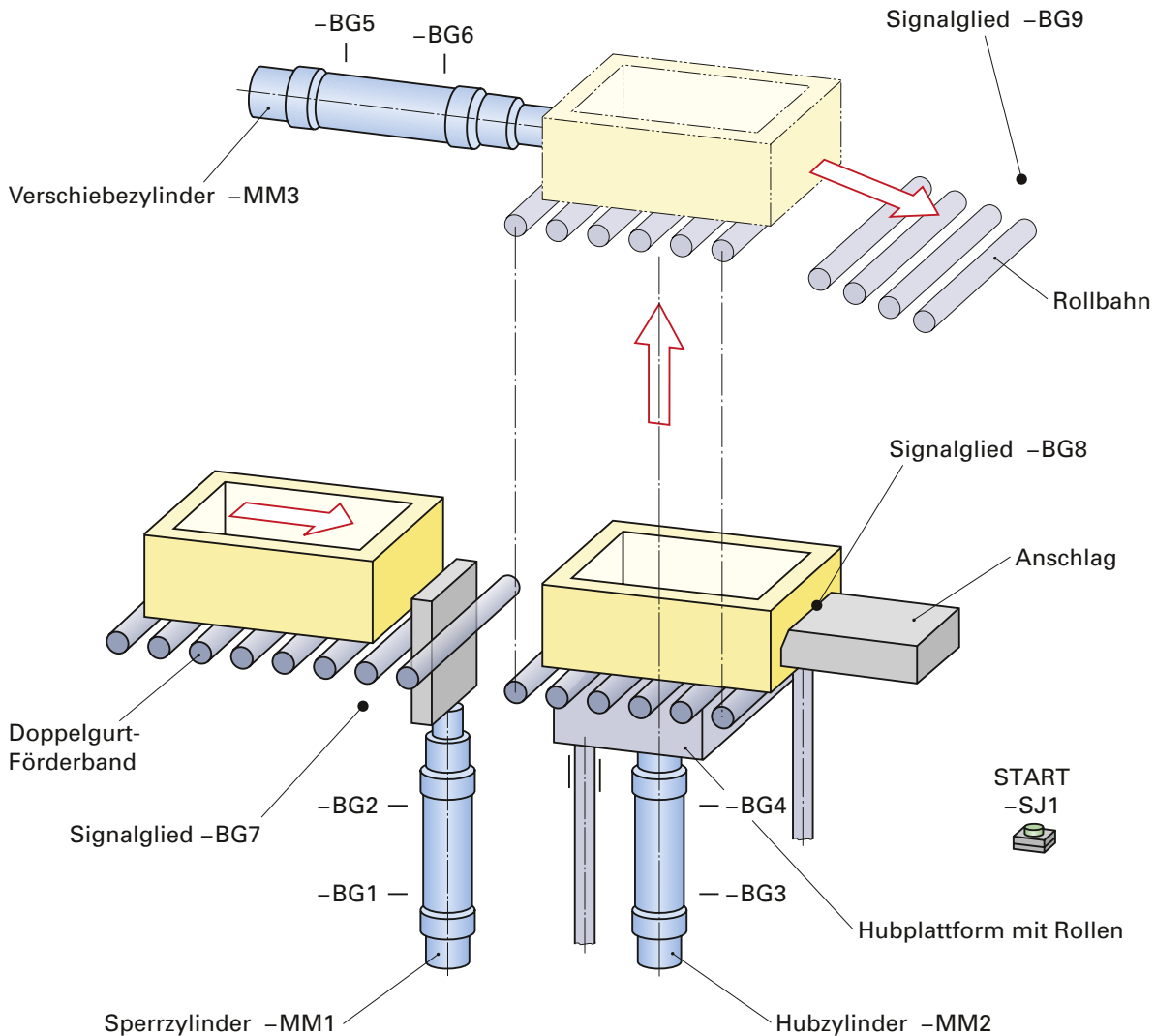
150	–	138	=	Note 1
137	–	121	=	Note 2
120	–	100	=	Note 3
99	–	75	=	Note 4
74	–	45	=	Note 5
44	–	0	=	Note 6



Bei der abgebildeten Förderanlage sollen auf einem Doppelgurt-Förderband ankommende Werkstücke an einer Förderanlage vereinzelt, von einem Pneumatikzylinder angehoben und auf ein weiteres Förderband geschoben werden.



STEUERUNGSTECHNIK



- Die Grundstellung ist vorhanden, wenn der Pneumatikzylinder -MM1 ausgefahren und die Pneumatikzylinder -MM2 und -MM3 eingefahren sind und der Anlagenschalter -GQ1 eingeschaltet ist.
- Ein Prozesszyklus wird gestartet, wenn die Grundstellung gegeben ist und das Signalglied -BG7 signalisiert, dass auf dem Doppelgurt-Förderband ein Werkstück an der Sperre anliegt, und das Signalglied -BG9 signalisiert, dass auf der Rollbahn kein Werkstück vorhanden ist.
- Der Sperrzylinder -MM1 fährt zurück und der Werkstückträger fährt auf die Hubplattform mit Rollen und löst das Signal -BG8 aus.
- Der Zylinder -MM1 fährt wieder in die Sperrstellung und der Hubzylinder -MM2 hebt den Werkstückträger an.
- In der Endstellung des Hubzylinders -MM2 wird der Verschiebezylinder -MM3 ausgelöst, der den Behälter auf die Rollbahn schiebt.
- Nach dem Auslösen des Näherungsschalters -BG9 fahren die beiden Zylinder -MM2 und -MM3 in die Ausgangsstellung zurück und ein neuer Prozesszyklus beginnt.