

Physikalische Größen und Einheiten (Auswahl)

Größe und Formelzeichen	Einheitenzeichen	SI-Einheit	Umrechnungen	Formeln (Beispiele)
Länge l	Meter	m	1 m = 100 cm = 1000 mm	
Flächeninhalt, Fläche, Oberfläche A, S	Meter hoch zwei	m ²	1 m ² = 10 ⁴ cm ² = 10 ⁶ mm ²	
Volumen, Rauminhalt V	Meter hoch drei	m ³	1 m ³ = 10 ⁶ cm ³	
Ebener Winkel α, β, γ	Grad	°	1° = $\frac{\pi}{180}$ rad	
Masse m	Kilogramm	kg	1 kg = 1000 g	$m = F/a = V \cdot \rho$
Dichte ρ	Gramm je Zentimeter hoch drei	g/cm ³	1 kg/dm ³ = 1 g/cm ³ = 10 ³ kg/m ³	$\rho = m/V$
Zeit, Dauer t	Sekunde	s	60 s = 1 min	
Frequenz f	Hertz	Hz	1 Hz = 1/s = s ⁻¹	$f = 1/T$
Drehzahl, Umdrehungsfrequenz n, f_r	eins durch Sekunde	1/s		$n = v/(\pi \cdot d)$
Geschwindigkeit v	Meter pro Sekunde	m/s	1 km/h = 0,278 m/s	$v = \pi \cdot n \cdot d$
Beschleunigung, Verzögerung a	Meter je Sekunde hoch zwei	m/s ²	Fallbeschleunigung $g = 9,81 \text{ m/s}^2$	$a = v/t$
Winkelgeschwindigkeit ω	Radian pro Sekunde	rad/s		$\omega = 2 \cdot \pi \cdot n$
Kraft F	Newton	N	1 N = 1 kg m/s ²	$F = m \cdot a$
Druck p	Pascal	Pa	1 Pa = 1 N/m ² = 10 ⁻⁵ bar	$p = F/A$
Normalspannung, Zug- oder Druckspannung σ		N/m ²		$\sigma = F/A$
Zugfestigkeit R_m	Newton je Meter hoch zwei	N/m ²	1 N/m ² = 1 Pa = 1 · 10 ⁻⁶ N/mm ²	$R_m = F_m/S_0$
Streckgrenze R_e		N/m ²		$R_e = F_e/S_0$
Elastizitätsmodul E		N/m ²		
Kraftmoment, Drehmoment M	Newtonmeter	Nm	1 Nm = 1 (kg · m ²)/s ²	$M = F \cdot l$
Arbeit W, A ; Energie E, W	Joule	J	1 J = 1 Nm = 1 Ws; 1 kWh = 3,6 MJ	$W = P \cdot t$
Leistung P	Watt	W	1 W = 1 Nm/s = 1 J/s; 1 kcal/h = 1,163 W	$P = W/t$
elektrische Stromstärke I	Ampere	A	1 A = 1 V/1 Ω; 1 A = 1000 mA	$I = U/R$
elektrische Spannung U	Volt	V	1 V = 1 W/1 A; 1 V = 1000 mV	$U = R \cdot I$
elektrischer Widerstand R	Ohm	Ω	1 Ω = 1 V/1A; 1000 Ω = 1 kΩ	$R = U/I$
elektrische Ladung, Elektrizitätsmenge Q	Coulomb	C	1 C = 1 A · 1 s; 1 A · h = 3600 As	$Q = I \cdot t$
elektrische Kapazität C	Farad	F	1 F = 1 C/V = 1 As/V	$C = Q/U$
elektrische Leitfähigkeit γ , auch κ oder σ	Siemens je Meter	S/m	1 S/m = 1/(Ω · m) = 1 S · m/m ² = 10 ⁻⁶ S · m/mm ²	$R = \frac{l}{\gamma \cdot A}$
spezifischer Widerstand ρ	Ohm mal Meter	Ω · m	1 Ω · m = 1 (Ω · m ²)/m = 10 ⁶ (Ω · mm ²)/m	$R = \rho \cdot l/A$
Induktivität L	Henry	H	1 H = 1 Vs/A = 1 Wb/A = 1 Ωs	$L = U \cdot t/I$
magnetischer Fluss Φ	Weber	Wb	1 Wb = 1 Vs = 1 Ws/A	$\Phi = B \cdot A$
magnetische Flussdichte B	Tesla	T	1 T = 1 Wb/m ² = 1 Vs/m ²	$B = \mu \cdot H$
magnetische Feldstärke H	Ampere je Meter	A/m	1 A/m = 1 N/Wb	$H = I \cdot N/l$
thermodynamische Temperatur T	Kelvin	K	$t_c = T - T_0 = T - 273,15 \text{ K}$	
Wärmekapazität C_{th}	Joule je Kelvin	J/K	1 kcal/grd = 4,1868 kJ/K; 1 kJ/K = 0,239 kcal/grd	$C_{th} = c \cdot m$
spezifische Wärmekapazität c	Joule je kg und Kelvin	J/(kgK)	Wasser: $c = 4,1868 \text{ kJ}/(\text{kg} \cdot \text{K})$	
Wärmeleitfähigkeit λ	Watt je Meter und Kelvin	W/(m · K)	1 kcal/(m · h · grd) = 1,163 W/(m · K)	
Temperaturbeiw., Temperaturkoeffizient α	1/Kelvin	1/K		



Bibliothek des technischen Wissens

Werkstofftechnik für Elektroberufe

Catrin Kammer, Ulrich Kammer

5. Auflage

VERLAG EUROPA-LEHRMITTEL · Nourney, Vollmer GmbH & Co. KG
Düsseldorf Straße 23 · 42781 Haan-Gruiten

Europa-Nr.: 51917

Autoren:

Kammer, Catrin	Dr. Ing.	Goslar
Kammer, Ulrich	Dr. Ing.	Goslar

Autoren der 4. Auflage:

Ignatowitz, Eckhard	Dr. Ing.	Waldbronn
Spielvogel, Otto	Dipl.-Ing. (FH)	Ohmden
Tkocz, Klaus	Dipl.-Ing. (FH)	Kronach

Bildentwürfe: Die Autoren

Bildbearbeitung:

Zeichenbüro des Verlages Europa-Lehrmittel, Ostfildern

Fotos:

Verschiedene Firmen und Institutionen (Bildquellenverzeichnis: Seite 289)

5. Auflage 2024

Druck 5 4 3 2 1

Alle Drucke derselben Auflage sind parallel einsetzbar, da sie bis auf die Korrektur von Druckfehlern identisch sind.

ISBN 978-3-8085-5195-0

Alle Rechte vorbehalten. Das Werk ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der gesetzlich geregelten Fälle muss vom Verlag schriftlich genehmigt werden.

© 2024 by Verlag Europa-Lehrmittel, Nourney, Vollmer GmbH & Co. KG, 42781 Haan-Gruiten
www.europa-lehrmittel.de

Satz: Grafische Produktionen Jürgen Neumann, 97222 Rimpar

Umschlag: braunwerbeagentur, 42477 Radevormwald

Umschlagfoto: Dr. Ulrich Kammer und Stefanie Kammer

Druck: Plump Druck & Medien GmbH, 53619 Rheinbreitbach

Vorwort

Elektrotechnik und Elektronik sind auf Werkstoffe angewiesen: Metalle leiten den Strom, Kunststoffe und Keramiken isolieren, Halbleiter sind die Grundlage der Chips. Alle Werkstoffgruppen haben ihre spezifischen Besonderheiten und Stärken, die es möglich machen, für jedes Problem den passenden Werkstoff bereitzustellen – mitunter auch in maßgeschneiderten Verbunden. Das dafür notwendige Fachwissen vermittelt das Buch **Werkstofftechnik für Elektroberufe**.

Anschaulich und umfassend wird ausgehend von den technisch-naturwissenschaftlichen Grundlagen das Fachwissen der modernen Werkstofftechnik der Elektroberufe erläutert. Im Fokus stehen zunächst die traditionellen Werkstoffe der Elektrotechnik und des Elektromaschinenbaus. Behandelt werden hier auch der innere Aufbau der Werkstoffe, ihre Wärmebehandlung, der Korrosionsschutz und die Werkstoffprüfung. Anschließend werden die aktuellen Werkstoffe der Elektronik vorgestellt sowie die Herstellungsverfahren verschiedener Elektronikbauelemente beschrieben. Zusätzlich werden aktuelle Hightech-Werkstoffe sowie innovative Werkstoffentwicklungen der Elektronik, Informatik, Energietechnik und Telekommunikation erklärt.

Dieses Lehr- und Arbeitsbuch vermittelt verständlich das notwendige Grund- und Fachwissen der Werkstofftechnik und zeigt wesentliche Zusammenhänge auf. Das Buch ist nach bewährter und erprobter methodisch-didaktischer Konzeption erstellt.

Der Lehrstoff gliedert sich in

- **Naturwissenschaftliche Grundlagen**

Unterteilt in physikalische, chemische und werkstofftechnische Grundlagen.

- **Konstruktionswerkstoffe und Hilfsstoffe**

Stähle und Eisengusswerkstoffe, Nichteisenmetalle, Kunststoffe, Sinterwerkstoffe, Lote, Klebstoffe und Schmierstoffe.

- **Werkstoffe der Elektrotechnik/Elektronik sowie deren Anwendung**

Leiter-, Kontakt-, Widerstands-, Isolier-, Halbleiter- und Magnetwerkstoffe, Halbleiterbauelemente, integrierte Schaltungen, gedruckte Schaltungen und SMD-Bauelemente.

- **Hightech-Werkstoffe**

Lichtwellenleiter, Flüssigkristalle und piezokeramische Werkstoffe.

- **Umweltschutz und Arbeitssicherheit**

Umweltbelastung durch die elektrotechnische Fertigung, Recycling und Entsorgung der Werk- und Hilfsstoffe, gefährliche Arbeitsstoffe.

Werkstofftechnik für Elektroberufe ist geeignet für alle elektrotechnischen Handwerks- und Industrieberufe in Berufsschulen, Meisterschulen, sowie für Berufsfachschulen und technische Gymnasien. Der Band vermittelt im Wesentlichen den Lehrstoff der Werkstofftechnik an den Fachschulen für Technik und für die betriebliche Fort- und Weiterbildung. Für Studierende der technischen Hochschulen bietet das Werk ein solides Grundwissen. Das Buch eignet sich sowohl als unterrichtsbegleitendes Lehrbuch als auch zum Selbststudium. Merksätze und Wiederholungsfragen festigen das erworbene Wissen.

Besonderer Wert wurde in der vorliegenden 5. Auflage auf Übersichtlichkeit und Anschaulichkeit gelegt. Fachinhalte und Lehrtexte wurden überarbeitet und aktualisiert. Das Buch präsentiert sich jetzt durchgehend farbig, womit die Anschaulichkeit der Darstellungen und auch das Auffinden von Querverweisen deutlich verbessert wurde. Weiterhin wurden die aktuellen DIN EN-Normen und DIN VDE-Normen eingearbeitet. Damit entspricht das Buch dem neuesten Stand der Technik und den fachbezogenen Vorschriften.

Wenn Sie mithelfen möchten, dieses Buch für die kommenden Auflagen zu verbessern, schreiben Sie uns unter lektorat@europa-lehrmittel.de. Ihre Hinweise und Verbesserungsvorschläge nehmen wir gern auf.

Frühjahr 2024

Autoren und Verlag

Inhaltsverzeichnis

1	Werkstoffe der Elektrotechnik	7	3.7.2	Härten	86
			3.7.3	Gittervorgänge und Gefügeveränderungen	87
2	Naturwissenschaftliche Grundlagen der Werkstoffkunde	10	3.7.4	Vergüten	88
			3.7.5	Härten der Randzone	89
			3.7.6	Wärmebehandlung der Stahlgruppen	90
2.1	Physikalische Grundlagen	10	3.8	Kupfer und Kupferlegierungen	91
2.1.1	Körper und Stoff	10	3.8.1	Kupfergewinnung	91
2.1.2	Bewegung der Körper (Bewegungslehre)	13	3.8.2	Allgemeine Eigenschaften und Verwendung	92
2.1.3	Kräfte	16	3.8.3	Kupfersorten (unlegiert)	92
2.1.4	Mechanische Beanspruchung der Werkstoffe	20	3.8.4	Niedrig legierte Kupferwerkstoffe	93
2.1.5	Aufbau der Stoffe	22	3.8.5	Kupfer-Zink-Legierungen (Messing)	94
2.1.6	Mechanik der Flüssigkeiten und Gase	24	3.8.6	Kupfer-Zinn-Legierungen (Bronze)	95
2.1.7	Ausdehnung der Körper beim Erwärmen	27	3.8.7	Kupfer-Nickel-Legierungen	96
2.1.8	Temperatur	28	3.8.8	Kupfer-Nickel-Zink-Legierungen (Neusilber)	96
2.1.9	Zustandsänderung der Stoffe	29	3.9	Aluminium und Aluminiumlegierungen	97
2.1.10	Ausbreitung der Wärme	31	3.9.1	Aluminium-Herstellung	97
2.1.11	Wärmeenergie	32	3.9.2	Allgemeine Eigenschaften und Verwendung	98
2.2	Chemische Grundlagen	33	3.9.3	Aluminium-Werkstoffgruppen	99
2.2.1	Atome	34	3.9.4	Nichtaushärtbare Aluminium-Werkstoffe	100
2.2.2	Periodensystem der Elemente	35	3.9.5	Aushärtbare Al-Knetlegierungen	100
2.2.3	Bindungsverhältnisse	37	3.9.6	Aluminium-Gusswerkstoffe	100
2.2.4	Chemische Formeln und Namen	46	3.10	Werkstoffe für Hochtemperatur- und Vakuumtechnik	101
2.2.5	Chemische Reaktionen	47			
2.2.6	Oxidation, Reduktion, Redoxreaktion	48	3.11	Niedrigschmelzende Metalle	102
2.2.7	Säuren	49			
2.2.8	Basen (Laugen)	50	3.12	Legierungsmetalle	103
2.2.9	Salze	51			
2.2.10	Kohlenwasserstoffe	52	3.13	Edelmetalle	103
2.2.11	Alkanole (Alkohole) und Alkanale (Aldehyde)	56			
2.2.12	Carbonsäuren	58	3.14	Sinterwerkstoffe	104
2.2.13	Ester	58	3.14.1	Herstellung von Sinterteilen (Pulvermetallurgie)	104
2.2.14	Organische Stickstoffverbindungen	59	3.14.2	Typische Verwendung von Sintermetallen	105
2.2.15	Tabellarische Übersicht organischer Verbindungen	59	3.14.3	Hartmetalle	106
3	Konstruktionswerkstoffe	60	3.15	Korrosion und Korrosionsschutz	107
			3.15.1	Elektrochemische Korrosionsarten	107
3.1	Einteilung der Konstruktionswerkstoffe	60	3.15.2	Chemische Korrosion	110
			3.15.3	Erscheinungsformen der Korrosion	110
3.2	Roheisengewinnung	62	3.15.4	Maßnahmen zur Korrosionsvermeidung	111
			3.15.5	Korrosionsschutz von Eisen- und Stahlwerkstoffen	111
3.3	Stahlgewinnung	62	3.15.6	Korrosion von Kupferwerkstoffen	113
			3.15.7	Korrosion von Aluminiumwerkstoffen	114
3.4	Verarbeitung des Stahls zu Halbzeugen	65	3.15.8	Korrosionsverhalten weiterer Werkstoffe	114
			3.16	Kunststoffe (Plaste)	115
3.5	Eisen- und Stahl-Konstruktionswerkstoffe	68	3.16.1	Eigenschaften und Verwendung	115
3.5.1	Baustähle	69	3.16.2	Herstellung und innerer Aufbau	116
3.5.2	Stähle in Elektromaschinen	72	3.16.3	Technologische Einteilung	117
3.5.3	Werkzeugstähle	75	3.16.4	Thermoplaste	118
3.5.4	Eisen- und Stahl-Gusswerkstoffe	76	3.16.5	Duroplaste	121
3.6	Innerer Aufbau der Metalle	77	3.16.6	Elastomere (Elaste, Gummi, Kautschuk)	122
3.6.1	Gefüge und kristalline Struktur	77	3.16.7	Formgebung der Kunststoffe	123
3.6.2	Kristallgittertypen der Metalle	78	3.17	Verbundwerkstoffe	125
3.6.3	Realer kristalliner Aufbau	78	3.17.1	Innerer Aufbau	125
3.6.4	Kristalline Struktur und Eigenschaften	79	3.17.2	Verbundwerkstoffe auf Kunststoffbasis	125
3.6.5	Gefüge und Eigenschaften	80	3.17.3	Trennscheiben, Schleifkörper, Hartmetalle	126
3.6.6	Gefügearten der Eisen- und Stahl-Werkstoffe	81	3.17.4	Schichtverbundwerkstoffe	126
3.6.7	Das Eisen-Kohlenstoff-Diagramm (EKD)	83	3.18	Werkstoffprüfung	127
3.7	Wärmebehandlung der Stähle	85	3.18.1	Technologische Eignungsprüfungen	127
3.7.1	Glühen	85	3.18.2	Kerbschlagbiegeversuch	127
			3.18.3	Zugversuch	128

3.18.4	Weitere Festigkeitsprüfungen	129	7.2	Heizleiterwerkstoffe	164
3.18.5	Härteprüfungen	130	7.3	Technische Widerstände	166
3.18.6	Untersuchungen des inneren Aufbaus	131	7.4	Schichtschaltungen	168
4	Hilfsstoffe	132	7.4.1	Dickschicht-Technik	168
4.1	Lotwerkstoffe	132	7.4.2	Dünnschicht-Technik	169
4.1.1	Lötverfahren und Löttemperaturen	132	7.4.3	Hybrid-Technik	170
4.1.2	Vorgänge beim Weichlöten	132	8	Isolierstoffe	171
4.1.3	Kurzbezeichnungen der Lotwerkstoffe	133	8.1	Einteilung und Anforderungen	171
4.1.4	Weichlote	133	8.2	Elektrische Eigenschaften und ihre Messung	172
4.1.5	Hartlote	135	8.2.1	Durchgangswiderstand und spezifischer Durchgangswiderstand	172
4.2	Schmierstoffe und Kühlschmierstoffe	136	8.2.2	Oberflächenwiderstand	172
4.2.1	Schmierstoffe	136	8.2.3	Durchschlagfestigkeit	173
4.2.2	Kühlschmierstoffe	137	8.2.4	Lichtbogenfestigkeit	173
4.3	Klebstoffe	138	8.2.5	Kriechstromfestigkeit	174
4.3.1	Physikalisch abbindende Klebstoffe	138	8.2.6	Elektrostatische Aufladung	174
4.3.2	Reaktionsklebstoffe	139	8.2.7	Permittivität	175
4.3.3	Verarbeiten der Klebstoffe	140	8.2.8	Dielektrischer Verlustfaktor	175
5	Leiterwerkstoffe	141	8.3	Wichtige nichtelektrische Eigenschaften von Isolierstoffen	176
5.1	Elektrische Grundlagen	141	8.4	Feste Isolierstoffe	177
5.1.1	Leitungsvorgang in Metallen	141	8.5	Organische Isolierstoffe	177
5.1.2	Einflüsse auf den Leitungsvorgang	142	8.5.1	Thermoplaste	178
5.1.3	Supraleitung	144	8.5.2	Duroplaste	181
5.2	Leiterwerkstoff Kupfer	145	8.5.3	Elastomere	183
5.2.1	Unlegiertes Kupfer	145	8.6	Anorganische Isolierstoffe	184
5.2.2	Kupferlegierungen	146	8.6.1	Keramik-Isolierstoffe	184
5.3	Leiterwerkstoff Aluminium	148	8.6.2	Glas	186
5.3.1	Unlegiertes Aluminium	148	8.6.3	Glaskeramik	187
5.3.2	Aluminiumlegierungen	149	8.6.4	Glimmer	187
6	Kontaktwerkstoffe	150	8.7	Flüssige Isolierstoffe	188
6.1	Einteilung der Kontakte	150	8.7.1	Allgemeine Anforderungen	188
6.2	Anforderungen an Kontaktwerkstoffe	150	8.7.2	Mineralische Isolieröle	188
6.3	Begriffe der Kontakttechnik	151	8.7.3	Synthetische Isolierflüssigkeiten	189
6.3.1	Kontaktwiderstand	151	8.8	Gasförmige Isolierstoffe	190
6.3.2	Kontaktverschleiß	151	8.8.1	Eigenschaften und Einteilung	190
6.3.3	Kleben und Verschweißen von Kontakten	152	8.8.2	Natürliche Isoliergase	190
6.4	Eigenschaften von Kontaktwerkstoffen	153	8.8.3	Synthetische Isoliergase	191
6.4.1	Reine Metalle als Kontaktwerkstoffe	153	9	Halbleiterwerkstoffe	192
6.4.2	Kontaktlegierungen und Sinter-Verbundkontakte	156	9.1	Stromleitung in Metallen und Halbleitern	193
6.5	Schichtverbundkontakte	158	9.1.1	Leitungsvorgang in Metallen	193
6.5.1	Kontaktbimetalle	158	9.1.2	Leitungsvorgang in Halbleitern	193
6.5.2	Thermobimetalle	158	9.1.3	Störstellenleitung	198
6.6	Kohlehaltige Kontaktwerkstoffe (Elektrokohle)	159	9.1.4	Innerer Fotoeffekt	200
7	Widerstandswerkstoffe	161	9.2	Ausgangsstoffe für Halbleiter	201
7.1	Elektrotechnische Grundlagen	161	9.2.1	Elementhalbleiter	201
7.1.1	Spezifischer elektrischer Widerstand	161	9.2.2	Verbindungshalbleiter	202
7.1.2	Spezifische elektrische Leitfähigkeit	161	9.3	Herstellung der wichtigsten Halbleiterwerkstoffe	205
7.1.3	Temperaturabhängigkeit des elektrischen Widerstandes	162	9.3.1	Silicium Si	205
7.1.4	Thermospannung	163	9.3.2	Germanium Ge	205
7.1.5	Anforderungen an Widerstandswerkstoffe	164	9.3.3	Galliumarsenid GaAs	206
			9.3.4	Indiumarsenid InAs	206
			9.3.5	Indiumantimonid InSb	206

9.3.6	Indiumantimonid-Nickelantimonid InSb-NiSb	207	10.9.4	Amorphe Metalle (Metallgläser)	254
9.4	Weiterverarbeiten des Halbleiterwerkstoffs	208	10.10	Magnetisch harte Werkstoffe (Permanentmagnete)	255
9.4.1	Reinigen durch Zonenschmelzen	208	10.10.1	Metallische magnetisch harte Werkstoffe	256
9.4.2	Züchten von Halbleitereinkristallen	210	10.10.2	Seltenerdmetall-Magnete (Se-Legierungen)	258
9.4.3	Dotierverfahren	211	10.10.3	Keramische magnetisch harte Werkstoffe	259
9.5	Anwendungen	217	10.10.4	Kunststoffgebundene Hartferrite	260
9.5.1	Heißleiter	217	10.11	Magnetisch halbharte Werkstoffe	261
9.5.2	Kaltleiter	218	11	Gedruckte Schaltungen und SMD-Technik	262
9.5.3	Spannungsabhängige Widerstände (Varistoren)	219	11.1	Gedruckte Schaltungen	262
9.5.4	Sperrschicht-Bauelemente	219	11.1.1	Basismaterial	262
9.5.5	Optoelektronische Sperrschicht-Bauelemente	219	11.1.2	Erstellen des Leiterbildes	263
9.5.6	Fotowiderstände	220	11.1.3	Herstellung gedruckter Schaltungen	265
9.5.7	Hall-Generatoren	221	11.1.4	Mehrlagen-Leiterplatte (Multilayer)	268
9.5.8	Solarzellen	221	11.2	Oberflächenmontage (SMD-Technik)	269
9.6	Herstellen integrierter Schaltungen	222	11.2.1	Bauelemente zur Oberflächenmontage	269
9.6.1	Reinigen der Oberfläche von Siliciumscheiben	224	11.2.2	Bestückungsverfahren	269
9.6.2	Oxidieren der Siliciumscheiben	226	11.2.3	Lötverfahren bei der SMD-Technik	270
9.6.3	Fotolack (Fotoresist)	228	12	Besondere Werkstoffe der Elektrotechnik	271
9.6.4	Herstellen der Fotomasken	228	12.1	Flüssigkristalle	271
9.6.5	Belichten mit der Fotomaske	229	12.1.1	Flüssigkristall-Anzeigen	271
9.6.6	Abätzen des Siliciumdioxids	231	12.1.2	Ansteuerung und Anwendung von Flüssigkristall-Anzeigen	272
9.6.7	Metallisierung	232	12.2	Solarzellen	273
9.6.8	Endmontage der Chips	233	12.2.1	Herstellung von Solarzellen	274
10	Magnetwerkstoffe	236	12.2.2	Anwendung von Solarzellen	274
10.1	Magnetisches Feld	236	12.3	Lichtwellenleiter	275
10.2	Magnetische Eigenschaften der Stoffe	237	12.3.1	Physikalische Grundlagen der Übertragung von Licht	275
10.3	Magnetisierung ferromagnetischer Stoffe	238	12.3.2	Herstellung von Lichtwellenleitern	276
10.4	Ferrimagnetismus und Antiferromagnetismus	239	12.3.3	Anwendung von Lichtwellenleitern	277
10.5	Elektromagnetismus	240	12.4	Piezoelektrische Werkstoffe	278
10.5.1	Leitermagnetfeld	240	12.4.1	Piezoeffekt	278
10.5.2	Magnetfeld einer Spule	240	12.4.2	Direkter und indirekter Piezoeffekt	279
10.6	Magnetische Größen und Begriffe	241	12.4.3	Werkstoffkennwerte piezoelektrischer Werkstoffe	279
10.6.1	Durchflutung Θ	241	12.4.4	Herstellung piezokeramischer Werkstoffe	280
10.6.2	Magnetische Feldstärke H	241	12.4.5	Anwendung piezoelektrischer Keramiken	281
10.6.3	Magnetischer Fluss Φ	241	13	Umweltschutz, Arbeitssicherheit	283
10.6.4	Magnetische Flussdichte B	241	13.1	Umweltbelastung bei der Erzeugung der Werkstoffe	283
10.6.5	Permeabilität μ	242	13.2	Umweltbelastungen bei der Fertigung	283
10.6.6	Magnetische Polarisation J	243	13.3	Abwasserreinigung eines Elektrobetriebs	285
10.6.7	Hysteresekurve (Ummagnetisierungskennlinie)	243	13.4	Wiederverwertung (Recycling)	285
10.6.8	Energieprodukt bei Dauermagnetwerkstoffen	244	13.5	Entsorgung nicht verwertbarer Werkstoffe	287
10.6.9	Hystereseverluste	245	13.6	Gefährliche Arbeitsstoffe	287
10.6.10	Wirbelstromverluste	245	Firmen-/Bildquellenverzeichnis	289	
10.6.11	Ummagnetisierungsverluste	246	Sachwortverzeichnis	290	
10.6.12	Magnetische Scherung	246			
10.7	Entmagnetisierung	247			
10.7.1	Curie-Temperatur	247			
10.8	Magnetostriktion	248			
10.9	Magnetisch weiche Werkstoffe	249			
10.9.1	Magnetisch weiches Eisen und seine Legierungen	249			
10.9.2	Magnetisch weiche Ferrite	252			
10.9.3	Pulververbundwerkstoffe	253			

1 Werkstoffe der Elektrotechnik

Werden Naturstoffe, z.B. Erze, Kohle und Erdöl, gewonnen und aufbereitet, erhält man **Rohstoffe**.

Durch Weiterverarbeitung der Rohstoffe, z.B. bei der Eisengewinnung im Hochofen aus Eisenerz, entstehen die **Werkstoffe** als Produkte, aus denen man durch Be- und Verarbeitung Fertig- oder Halbfertigerzeugnisse herstellt.

Ein Stoff wird als Werkstoff verwendet, wenn er technisch verwertbare Eigenschaften zur Nutzbarmachung besitzt.

Die Werkstoffkunde basiert auf Grundlagen der Festkörperphysik, der Chemie und der Elektrochemie. Ihre Aufgaben zeigt **Bild 1**. Die Werkstoffe der Elektrotechnik werden, wie in **Bild 2** gezeigt, nach ihrer Verwendung eingeteilt:

Konstruktionswerkstoffe (ab Seite 60) sind Werkstoffe für Bauelemente und Bauteile, z.B. Baugruppenträger, Antennenmasten und Gehäuse. Sie übertragen vor allem mechanische Kräfte und erfüllen eine Schutzfunktion.

Hilfsstoffe (ab Seite 132), z.B. Lote und Flussmittel, Öle, Brenngase und Klebstoffe, werden zur Herstellung von Fertigprodukten benötigt.

Leiterwerkstoffe (ab Seite 141), z.B. Kupfer und Aluminium, dienen dem Transport des elektrischen Stromes. Die elektrische Leitfähigkeit ist die wichtigste Eigenschaft dieser Metalle. Je besser ein Werkstoff elektrischen Strom leiten kann, desto kleiner ist sein spezifischer elektrischer Widerstand (**Bild 3**).

Kontaktwerkstoffe (ab Seite 150), z.B. Silber, Wolfram und Gold, verwendet man für elektrische Kontakte.

Widerstandswerkstoffe (ab Seite 161), z.B. Konstantan, hemmen gezielt den elektrischen Stromfluss.

Isolierstoffe (ab Seite 171), z.B. Porzellan, sind nichtleitende Werkstoffe. Sie verhindern das Fließen eines elektrischen Stromes.

Halbleiterwerkstoffe (ab Seite 192), z.B. Silicium, sind Werkstoffe, deren elektrische Leitfähigkeit mit zunehmender Temperatur steigt.

Magnetwerkstoffe (ab Seite 236), z.B. Legierungen aus Eisen, Cobalt und Nickel, sind Werkstoffe, die magnetisiert werden können.

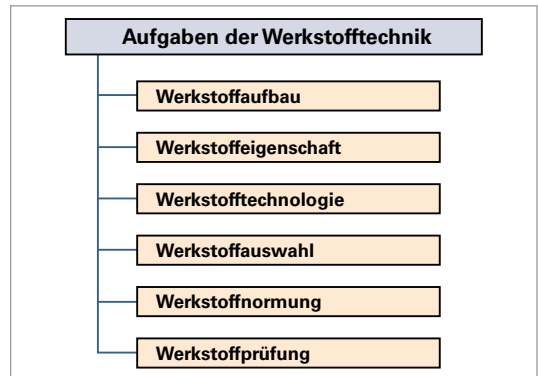


Bild 1: Aufgaben der Werkstoffkunde

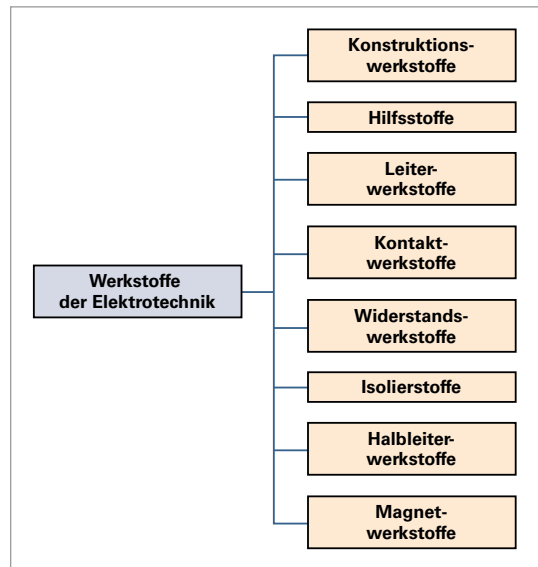


Bild 2: Werkstoffe der Elektrotechnik

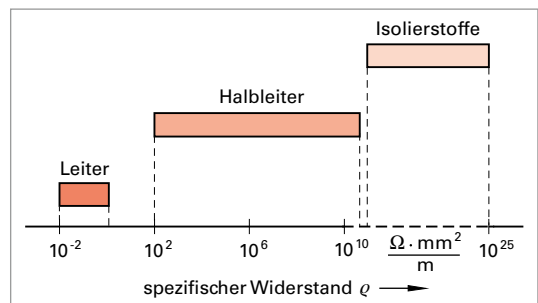


Bild 3: Spezifischer elektrischer Widerstand der Werkstoffe

Die Werkstoffe lassen sich nach Stoffgruppen in Metalle, Nichtmetalle, Halbleiterwerkstoffe und Verbundwerkstoffe unterteilen. Kombiniert man die Einteilung nach Stoffart und Verwendung, so erhält man eine Gesamtübersicht über die Werkstoffe der Elektrotechnik (**Bild 1**).

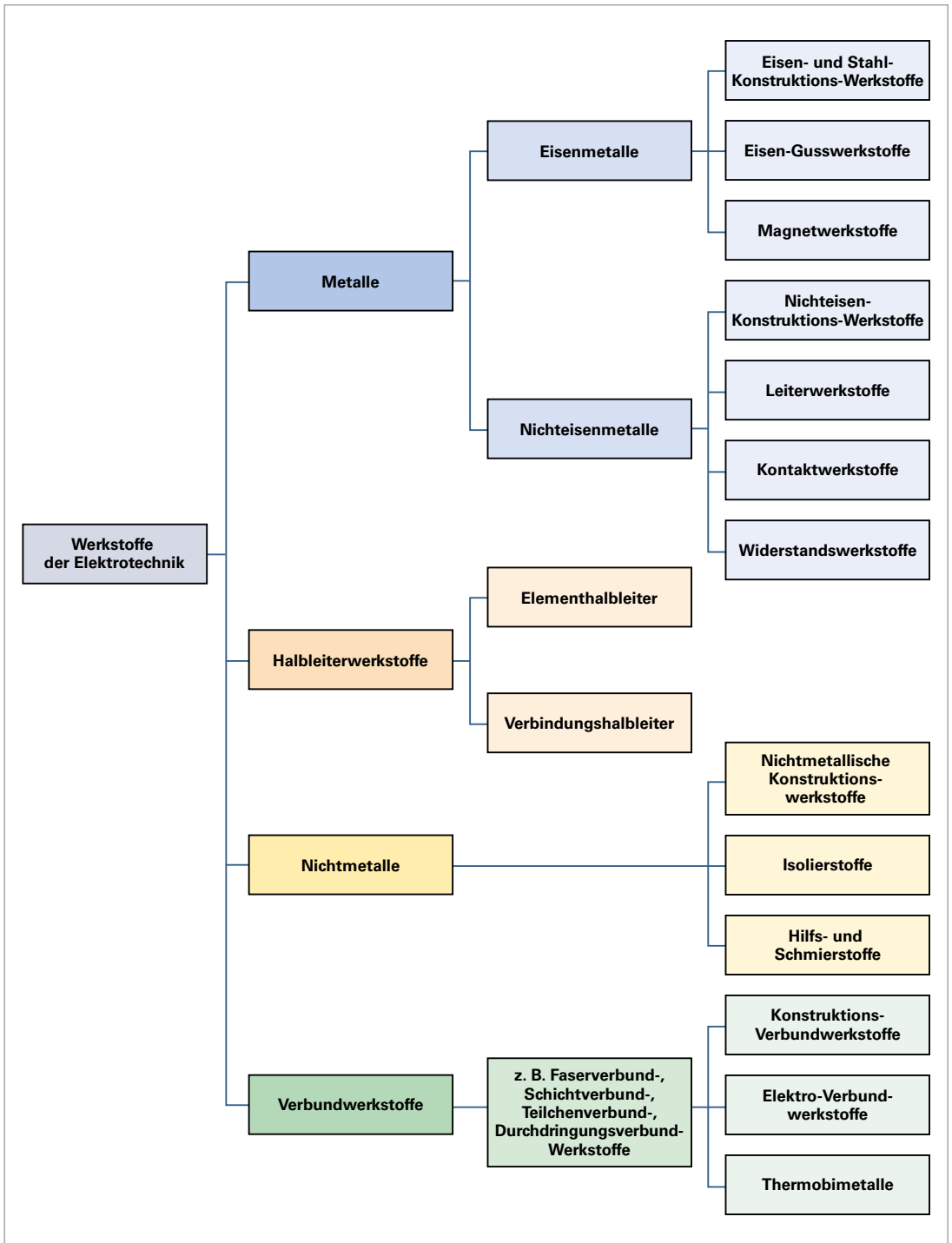


Bild 1: Werkstoffe der Elektrotechnik

Die Normung von Werkstoffen und Erzeugnissen

Normen haben im handwerklichen und industriellen Bereich eine große Bedeutung. Der überwiegende Teil der Werkstoffe und Werkstoffzeugnisse sind entweder direkt genormt oder unterliegen in der Zusammensetzung, den Abmessungen und Qualitätsanforderungen genormten Maßstäben.

Die Normung hat die Aufgabe, Vereinheitlichungen für Werkstoffe und deren Erzeugnisse (Halbzeuge), Massenteile, z. B. Schrauben, und Verfahren verbindlich festzulegen. Sie fördert die Rationalisierung in der Technik und Wirtschaft, schafft Qualitätsstandards und dient der Arbeits- und Planungssicherheit.

Erfüllt ein Werkstoff, ein Erzeugnis oder ein Verfahren die in der Norm vorgeschriebenen Anforderungen, so liegt eine Normenkonformität¹ vor.

Werkstoffe, Erzeugnisse oder Verfahren, die normenkonform sind, kennzeichnet man mit einem Zeichen (**Bild 1**). Es enthält z. B. das DIN-Symbol² oder das VDE³-Zeichen.

Normung gibt es auf nationaler, europäischer und internationaler Ebene (**Bild 2**).

Die vom Deutschen Institut für Normung erarbeiteten Normen werden als DIN-Normen bezeichnet (deutsche Normen). Die EN-Norm ist eine europäische Norm. Sie wird vom europäischen Komitee für Normung (CEN⁴) erstellt und nach Prüfung durch die einzelnen europäischen Länder als nationale Norm übernommen. Für Deutschland heißt diese übernommene europäische Norm dann DIN-EN-Norm. Die nationalen Normen Europas, wie z. B. in Deutschland die DIN-Normen, werden im Laufe der Zeit von den DIN-EN-Normen abgelöst. Die internationalen ISO-Normen werden von der „International Organization for Standardization“ herausgegeben und haben weltweite Bedeutung. Werden sie in Deutschland Bestandteil der Normen, so heißen sie DIN-ISO-Normen.

Normgerechte Bezeichnung von Werkstoffen

Ein großer Teil der Werkstoffe wird heute schon nach der europäischen Norm DIN EN bezeichnet, z. B. die Stähle nach DIN EN 10127 (**Bild 3**).

Außerdem gibt es eine Kennzeichnung der Werkstoffe durch Nummern, z. B. für Stähle nach DIN EN 10 027. Die Werkstoffnummer besteht aus fünf oder sieben Ziffern und ist durch einen Punkt unterteilt (**Bild 4**).



Bild 1: Norm-Kennzeichnungen (Auswahl)

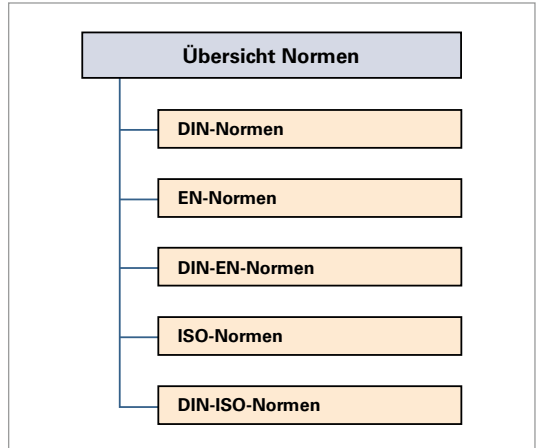


Bild 2: Verschiedene Normen

- Baustahl: S235JR
- Nichtrostender Stahl: X5CrNiMo 18-10
- Aluminiumlegierung: EN AW-5754 [AlMg3]
- Elektro-Kupfer: Cu-ETP

Bild 3: Beispiele für Werkstoffkurzbezeichnungen

- 1.0038: Baustahl S235JR
- CW 004A: Elektro-Kupfer Cu-ETP
- 3.3207: Elektroaluminium
EN AW-6101B [AlMgSi(B)]

Bild 4: Beispiele für Werkstoffnummern

¹ von con (lat.) = mit, zusammen und forma (lat.) = Form, Gestalt; Konformität = Übereinstimmung

² DIN, Abk. für: Deutsches Institut für Normung

³ VDE, Abk. für: Verband der Elektrotechnik, Elektronik, Informationstechnik e.V.

⁴ CEN, Abk. für Comité Européen de Normalisation (franz.)

2.1 Physikalische Grundlagen

2.1.1 Körper und Stoff

Physikalische Größen

Die messbaren Eigenschaften eines Körpers, eines Zustands oder Vorgangs nennt man **physikalische Größen**, z. B. die Länge, die Masse oder die Zeit. Eine physikalische Größe setzt sich aus einer Zahl und einer Einheit zusammen:

$$\text{Größe} = \text{Zahlenwert} \times \text{Einheit}$$

Beträgt z. B. die Länge (Formelzeichen l) eines Werkstücks 0,6 Meter (Einheitenzeichen m), schreibt man statt Länge = 0,6 mal 1 Meter kurz: $l = 0,6 \text{ m}$. Zahlenwert und Einheit sind also durch Multiplikation miteinander verknüpft.

Alle physikalischen (und chemischen) Einheiten lassen sich auf nur 7 Grundeinheiten zurückführen (**Tabelle 1**). Sie heißen nach dem „Gesetz über die Einheiten im Messwesen“ auch SI¹-Basiseinheiten. Alle übrigen Einheiten sind aus den Basiseinheiten abgeleitet. Einige der zusammengesetzten Einheiten tragen, oft zu Ehren bestimmter Wissenschaftler, besondere Namen. Diese Einheiten wären sonst zu unübersichtlich. So lautet z. B. die Einheit der Leistung eigentlich $\text{m}^2\text{kg}/\text{s}^3$. Man bezeichnet sie aber kurz als „Watt“ (Einheitenzeichen W nach James Watt)².

Die Einheitenzeichen schreibt man groß, wenn sie von einem Eigennamen abgeleitet sind, z. B. Hertz (Hz), Siemens (S), Ohm (Ω) oder Volt (V). In allen anderen Fällen schreibt man sie klein, z. B. Meter (m), Sekunde (s) oder Liter (l).

Einheitenvorsätze für dezimale Teile und Vielfache

Vorsätze vor den Einheiten für dezimale Teile oder für dezimale Vielfache (**Tabelle 2**) ergeben bei der Angabe von Größen zweckmäßige und begreifbare Zahlenwerte zwischen 0,1 und 1 000, also z. B. 257,3 km statt 257 300 m oder 34 ns statt 0,000 000 034 s.

Vorsätze und Vorsatzzeichen darf man nur zusammen mit einem Einheitennamen und mit dem Einheitenzeichen verwenden. Eine Längeneinheit 1μ (ein „Mü“) z. B. gibt es nicht, man muss $1 \mu\text{m}$ (ein Mikrometer) sagen.

Das Vorsatzzeichen wird ohne Zwischenraum vor das Einheitenzeichen geschrieben, weil beide zusammen eine neue Einheit bilden. Ein Exponent am Einheitenzeichen gilt auch für das Vorsatzzeichen, z. B. $1 \text{ mm}^3 = 1 (\text{mm})^3 = 1 \cdot (10^{-3} \text{ m})^3 = 1 \cdot 10^{-9} \text{ m}^3$.

Tabelle 1: SI-Basisgrößen und -einheiten

Basisgröße	Formelzeichen	SI-Einheit
Länge	l	Meter (m)
Masse	m	Kilogramm (kg)
Zeit	t	Sekunde (s)
elektrische Stromstärke	I	Ampere (A)
thermodynamische Temperatur	T	Kelvin (K)
Stoffmenge	n	Mol (mol)
Lichtstärke	I_v	Candela (cd)

Tabelle 2: Einheitenvorsätze (SI-Vorsätze)

Vorsatz	Vorsatzzeichen	Faktor
Für große Zahlenwerte		
Deka	da	10^1
Hekto	h	10^2
Kilo	k	10^3
Mega	M	10^6
Giga	G	10^9
Tera	T	10^{12}
Peta	P	10^{15}
Exa	E	10^{18}
Für kleine Zahlenwerte		
Dezi	d	10^{-1}
Zenti	c	10^{-2}
Milli	m	10^{-3}
Mikro	μ	10^{-6}
Nano	n	10^{-9}
Piko	p	10^{-12}
Femto	f	10^{-15}
Atto	a	10^{-18}

¹ Système International d'Unités (franz.) = Internationales System der Einheiten

² James Watt 1736 bis 1819, Vater der Dampfmaschine

Mehrere Vorsätze dürfen nicht kombiniert werden; z.B. für $1 \cdot 10^{-12}$ F muss man 1 pF schreiben, $1 \mu\mu\text{F}$ ist falsch. Auf die SI-Basiseinheit 1 kg (Kilogramm) darf man daher keine Vorsätze anwenden, sondern nur auf die Einheit g (Gramm). Es heißt also 1 mg und nicht $1 \mu\text{kg}$.

Sind bei Produkten von Einheiten Verwechslungen mit Vorsatzzeichen möglich, so schreibt man einen Malpunkt zwischen die Einheiten; z.B. $1 \text{ m} \cdot \text{N}$ (1 Meternewton) anstelle von 1 mN (1 Millinewton). Verwechslungen vermeidet man noch besser mit 1 Nm (1 Newtonmeter) für das Kraftmoment.

Grundeigenschaften der Körper

Jeder Körper besteht aus Stoff, auch Materie¹ oder Substanz² genannt, z.B. aus Stahl, Holz, Glas, aus einem Kunststoff, Gummi, Wasser oder Luft. Ein Körper beansprucht Raum und besitzt eine Masse.

Volumen: Den Rauminhalt (das Volumen V) kann man als Längen in den drei Richtungen des Raumes messen, die senkrecht aufeinander stehen. Diese Längen haben die Einheit Meter. Das Volumen besitzt daher als Einheit $\text{m} \cdot \text{m} \cdot \text{m}$, also Kubikmeter (m^3). Die Volumeneinheit ist als der Rauminhalt eines Würfels mit 1 m Kantenlänge festgelegt. Für Flüssigkeiten und Gase verwendet man die Einheit Liter, wobei 1 Liter so groß ist wie 1 Kubikdezimeter ($1 \text{ l} = 1 \text{ dm}^3$).

Das Volumen regelmäßiger Körper, z.B. Quader, Prisma oder Zylinder, lässt sich aus ihren Abmessungen berechnen. Länge, Breite und Höhe sind Längen.

Messen bedeutet das Vergleichen mit einer Einheit.

Die Einheit der Länge, das Meter, ist eine SI-Basiseinheit. Physikalisch exakt ist sie festgelegt als die Strecke, die das Licht in $1/299\,792\,458$ Sekunden im Vakuum zurücklegt (CGPM³ 2018).

Körper können einander verdrängen. Taucht man z.B. einen Stein unregelmäßiger Form vollständig in Wasser, verdrängt er gerade so viel von der Flüssigkeit, wie sein Volumen ausmacht.

Masse: Jeder Körper besitzt Masse (Formelzeichen m), eine weitere Grundeigenschaft aller Materie. Masse äußert sich in zwei Formen: einmal als schwere und einmal als träge Masse.

Die große Masse der Erde zieht jeden Körper an, der sich auf der Erdoberfläche oder in Erdnähe befindet. Diese Eigenschaft nennt man **Schwere** (Gravitation⁴).

Ändert sich der Bewegungszustand eines Körpers, wird also seine Geschwindigkeit oder seine Bewegungsrichtung verändert, setzt der Körper dieser Änderung einen Widerstand entgegen. Die **Trägheit**, auch als Beharrungsvermögen bezeichnet, wird durch die Masse verursacht.

Die SI-Einheit der Masse ist das Kilogramm ($1 \text{ kg} = 10^3 \text{ g}$).

Genau die Masse von 1 kg hat der internationale Kilogramm-Prototyp⁵, ein Zylinder von 39 mm Durchmesser und 39 mm Höhe aus einer Platin-Iridium-Legierung, der in Sèvres bei Paris aufbewahrt wird.

Die Masse eines Körpers misst man durch Vergleich mit der Masse von Wägestücken auf einer Waage, z.B. einer Balkenwaage (**Bild 1**). Seit der Einführung des Internationalen Einheitensystems SI⁶ im Jahr 2019 bezieht sich das Kilogramm nicht mehr auf den kg-Prototypen, sondern wird von einem festgelegten Wert für die Planck-Konstante h abgeleitet.

Neben dem Kilogramm sind als weitere Einheiten der Masse die Tonne ($1 \text{ t} = 10^3 \text{ kg} = 1 \text{ Mg}$) und das metrische Karat ($1 \text{ Karat} = 1 \text{ Kt} = 0,2 \text{ g}$) in Gebrauch. In der Atomphysik und in der Chemie benutzt man die Masseneinheit u : $1 \text{ u} = 1,660\,565\,5 \cdot 10^{-24} \text{ g}$.

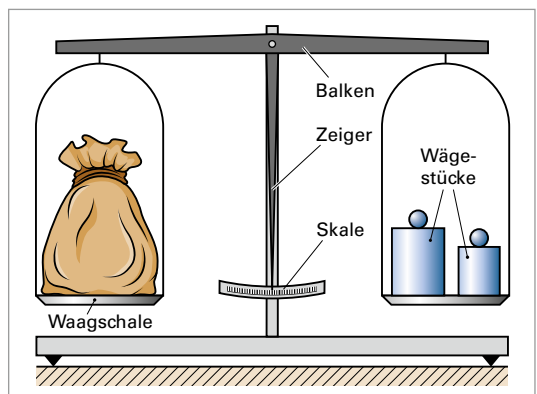


Bild 1: Balkenwaage

¹ materia (lat.) = Stoff

² substantia (lat.) = Wesenheit, Bestand

³ Conférence Général des Poids et Mesures (franz.) = Generalkonferenz für Maß und Gewicht

⁴ gravitas (lat.) = Schwere

⁵ Vorbild, Muster von protos (griech.) = der Erste und typus (lat.) = Gepräge, Muster

⁶ SI (franz.) = Système international d'unités

Dichte: Aus der Masse und dem Volumen eines Körpers ergibt sich eine seiner kennzeichnenden Eigenschaften: seine Dichte (**Formel 1**).

Die Einheiten der Dichte sind von den SI-Basis-einheiten abgeleitet: Für feste Stoffe gibt man die Dichte in kg/m^3 bzw. kg/dm^3 oder g/cm^3 an ($1 \text{ kg/dm}^3 = 1 \text{ g/cm}^3 = 10^{-3} \text{ kg/m}^3$).

Für Flüssigkeiten verwendet man kg/l oder g/ml und für Gase g/l : ($1 \text{ g/l} = 10^{-3} \text{ g/cm}^3$).

Allgemein versteht man unter Dichte das Verhältnis einer physikalischen Größe zum Volumen, z. B. in der Elektronik die Raumladungsdichte (= elektrische Ladung / Volumen). Am häufigsten rechnet man mit der Massendichte (**Tabelle 1**), kurz nur **Dichte** geheißen: $\rho = \text{Masse} / \text{Volumen}$.

Besondere Dichte-Benennungen: Die **Normdichte** eines Gases ist die Dichte (meist in g/l) bei Normbedingungen, d.h. bei einer Temperatur von 0°C und einem Druck von $1\,013,25 \text{ mbar}$ (= $101\,325 \text{ Pa}$). Unter der **Rohdichte** eines porösen Stoffes versteht man den Quotienten aus Masse und Volumen, das die Hohlräume mit einschließt. Ähnlich spricht man von der **Schüttdichte**, z. B. bei einer Ladung Kies. Die **relative Dichte**, d. h. das Verhältnis der Dichte ρ eines Stoffes zur Dichte ρ_0 eines Bezugsstoffes, wird nur noch bei Gasen benutzt. Als Bezugsdichte wählt man häufig die Dichte der trockenen Luft im Normzustand $\rho_L = 1,293 \text{ g/l}$.

Aggregatzustände: Je nach Druck und Temperatur ist ein Körper fest, flüssig oder gasförmig. Diese Zustandsform, in der sich der Körper befindet, nennt man seinen **Aggregatzustand**¹ (**Bild 1**).

Feste Körper haben eine feste, eindeutige Form und ein bestimmtes Volumen. Ihre kleinsten Teile sind entweder ungeordnet (amorph²) oder streng regelmäßig angeordnet (kristallin).

Flüssigkeiten haben keine feste Gestalt, sondern passen sich der Form des jeweiligen Gefäßes an, besitzen aber ein konstantes Volumen. Die Teilchen der Flüssigkeit lassen sich sehr leicht verschieben. Dadurch nehmen sie die Form des Gefäßes an und bilden durch die Erdgravitation eine horizontale Oberfläche.

Gase wollen sich ausdehnen und nehmen Form und Volumen des Gasbehälters an.

Den Molekülen eines Gases kann man ihre äußere Elektronenhülle wegnehmen, wenn man viel Energie zuführt, z. B. durch eine Gasentladung. Die Teilchen zerfallen in positiv geladene Ionen und freie Elektronen. Das Gas ist dann in einem **Plasmazustand**, der oft auch als vierter Aggregatzustand bezeichnet wird. Das Gasplasma besitzt eine hohe elektrische Leitfähigkeit. Ein Plasma erzeugt man z. B. in Gasentladungslampen oder mit Lichtbögen. Das Magnetfeld, das sich bei der Entstehung des Plasmas bildet, schnürt es zu einem engen Schlauch zusammen.

Wiederholungsfragen

- | | |
|---|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 1 Zählen Sie die sieben SI-Basisgrößen der Physik und Chemie auf! 2 Was versteht man unter zusammengesetzten Einheiten physikalischer Größen? 3 Wozu dienen die Einheitenvorsätze für dezimale Teile und Vielfache? | <ol style="list-style-type: none"> 4 Was versteht man unter der Trägheit eines Körpers? 5 Wodurch unterscheiden sich die Aggregatzustände der Materie? 6 Was ist die Schüttdichte? 7 Was ist ein Plasma? |
|---|--|

¹ von aggregatus (lat.) = das Zu- oder Beigesellte

² formlos, gestaltlos; von a- (griech.) = nicht und morphe (griech.) = Gestalt

$$\rho = \frac{m}{V} \quad (1)$$

ρ (rho) Dichte
 m Masse
 V Volumen

Tabelle 1: Massendichte einiger Stoffe

Stoff	Dichte in g/cm^3
Kork	0,2
Holz	0,5 ... 1,2
Aluminium	2,70
Stahl	7,86
Kupfer	8,96
Silber	10,50
Blei	11,34
Gold	19,30
Alkohol	0,789
Wasser (bei 4°C)	1,00
Erdöl	1,65... 1,02
Quecksilber	13,55
Wasserstoff	0,000 089
Luft (bei 1013 mbar)	0,001 293

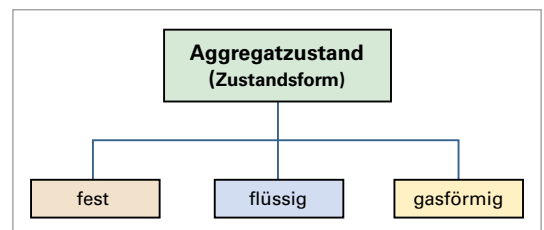


Bild 1: Aggregatzustände

2.1.2 Bewegung der Körper (Bewegungslehre)

Ein Körper ist in **Bewegung**, wenn er in einer bestimmten Zeit seinen Ort gegenüber der ruhenden Umgebung verändert, z.B. eine fahrende Lokomotive gegenüber den stillstehenden Schienen. Neben der Beschreibung und Messung seiner Bahn, auf der sich der Körper bewegt, gehört das genaue Messen der **Zeit** der Bewegung zu ihrer exakten Untersuchung.

Mit Uhren kann man Zeitpunkte und Zeitabstände bestimmen. Als Zeitmaß dienen periodische¹ Vorgänge, z. B. die Schwingungen eines Pendels oder eines Quarzkristalls.

Die SI-Basiseinheit der Zeit ist die **Sekunde**. Sie dauert 9 192 631 770 Perioden einer bestimmten Strahlung von Cäsium-Atomen (¹³³Cs).

Für größere Zeitspannen verwendet man die Minute (min), die Stunde (h), den Tag (d) und das Normaljahr (a) als Einheit (**Tabelle 1**), für kurze die Sekunde (s) mit Vorsätzen, z. B. ms oder μ s.

Ein **Zeitabstand** von 2,805 Stunden wird als 2 h 48 min 18 s geschrieben, der **Zeitpunkt** 7 Uhr 15 Minuten 6 Sekunden als 7^h 15^{min} 6^s.

Die Bewegungslehre (**Kinematik**²) teilt die Bewegungen in mehrere Bewegungsformen und Bewegungsarten ein (**Tabelle 2**).

Geradlinig gleichförmige Bewegung: Ein Körper bewegt sich gleichförmig, wenn er in gleichen Zeiten gleiche Strecken zurücklegt. Kennzeichen dieser Bewegung ist die **Geschwindigkeit**. Bei geradlinig gleichförmiger Bewegung berechnet man die Geschwindigkeit v aus dem zurückgelegten Weg s geteilt durch die dafür benötigte Zeit t (**Formel 1**).

Die abgeleitete SI-Einheit der Geschwindigkeit³ ist $[v] = \text{m/s}$. Bei dieser Bewegung bleibt die Geschwindigkeit stets gleich (**Bild 1, mittlere Kurve**).

Die Angabe von Fahrzeuggeschwindigkeiten erfolgt in Kilometer je Stunde (km/h): 1 km/h = 5/18 m/s = 0,277 7 ... m/s. Bei überschallschnellen Flugzeugen wird die Geschwindigkeit in Mach (M) angegeben. Mach (oder Machzahl) ist das Verhältnis der Geschwindigkeit des Flugkörpers zur Schallgeschwindigkeit in derselben Luft: 1 M = 340 m/s = 1200 km/h.

Gleichförmig beschleunigte Bewegung: Bei einer gleichförmig **beschleunigten** Bewegung vergrößern sich die in gleichen Zeitabständen zurückgelegten Wege (**Bild 1, untere Kurve**), die Geschwindigkeit nimmt also stetig zu. Verkürzen sich dagegen die Wege in gleichen Zeitintervallen, nennt man eine solche Bewegung **verzögert** (**Bild 1, obere Kurve**). Für den gesamten Ablauf der Bewegung lässt sich aus dem ganzen zurückgelegten Weg und der dafür nötigen Zeit eine **Durchschnittsgeschwindigkeit v** berechnen: $v = s/t$. Dabei macht es keinen Unterschied, ob die Bewegung beschleunigt oder verzögert ist, oder ob sie sich aus beschleunigter, gleichförmiger und verzögerter Bewegung zusammensetzt. Eine längere Autofahrt z. B. ist in verschiedene Bewegungsarten unterteilt.

¹ von periodos (griech.) = das Herumgehen, regelmäßige Wiederkehr

² von kinema (griech.) = Bewegung

³ $[v]$ = Einheit von v (der Geschwindigkeit, lat. velocitas)

Tabelle 1: Zeiteinheiten

Name	Einheitenzeichen	Erklärung
Minute	min	1 min = 60 s
Stunde	h	1 h = 60 min
Tag	d	1 d = 24 h
Normaljahr	a	1a = 365 d

Tabelle 2: Bewegungsformen und -arten

Bewegungsform	Bewegungsart
geradlinige Bewegung	gleichförmige Bewegung
krümmelige Bewegung	beschleunigte Bewegung
periodische Bewegung	verzögerte Bewegung

$$\text{Geschwindigkeit} = \frac{\text{Weg}}{\text{Zeit}} \quad v = \frac{s}{t} \quad (1)$$

v Geschwindigkeit s Weg t Zeit

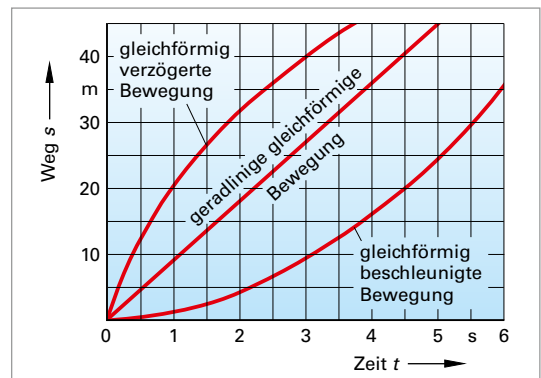


Bild 1: Weg-Zeit-Diagramm

Eine genauere Beschreibung des jeweiligen Bewegungszustandes liefert die **Momentangeschwindigkeit** für jeden Zeitpunkt der Bewegung (Bild 1). Zu ihrer Berechnung greift man eine genügend kleine Wegstrecke¹ Δs heraus und misst den zugehörigen Zeitabschnitt Δt .

Die zeitliche Änderung der Geschwindigkeit heißt **Beschleunigung** a^2 (Formel 1). Eine verzögerte Bewegung drückt man durch eine negative Beschleunigung aus. Die SI-Einheit der Beschleunigung ist $(\text{m/s})/\text{s} = \text{m/s}^2$.

Bleibt während einer Bewegung die Beschleunigung a konstant, spricht man von einer **gleichmäßig beschleunigten Bewegung**. Gleichmäßig beschleunigt wird z. B. ein Körper im freien Fall. Hierbei erteilt die Erdanziehung jedem Körper eine Fallbeschleunigung (Formelzeichen g) von durchschnittlich $g = 9,806\ 65 \text{ m/s}^2$. Die Fall- oder Erdbeschleunigung hängt auch vom Ort ab. Am Erdäquator ist die Fallbeschleunigung etwas geringer ($g = 9,78 \text{ m/s}^2$) als an den Polen ($g = 9,83 \text{ m/s}^2$).

Bei der gleichmäßig beschleunigten Bewegung ist die Durchschnittsgeschwindigkeit nur halb so groß wie die Endgeschwindigkeit (Bild 1). Daraus ergibt sich das Weg-Zeit-Gesetz (Formel 2).

Kreisbewegungen: Die Geschwindigkeit, mit der ein Körper auf einer Kreisbahn umläuft (Bild 2), nennt man seine **Umfangsgeschwindigkeit**.

Die Kreisbewegung ist gleichförmig, wenn der Körper oder ein Massepunkt am Umfang z. B. einer Scheibe in gleichen Zeiten gleiche Strecken zurücklegt (Formel 3). Die Anzahl der Umdrehungen je Zeiteinheit heißt **Drehfrequenz** f (Einheit $1/\text{s}$ oder Hertz – Hz), früher auch als Drehzahl bezeichnet. Das Produkt $2 \cdot \pi \cdot f$ lässt sich zu einer neuen Größe zusammenfassen, der **Winkelgeschwindigkeit** ω . Auf einer krummlinigen Bahn wird ein Körper ebenfalls „beschleunigt“, auch wenn er sie mit gleich bleibender Geschwindigkeit durchläuft. Die **Änderung der Bewegungsrichtung** entspricht nämlich einer Beschleunigung. Bewegt sich ein Körper z. B. auf einer Kreisbahn mit Radius r und gleich bleibender Umfangsgeschwindigkeit v , wird er zum Kreismittelpunkt hin beschleunigt (**Radialbeschleunigung** a_r , Formel 4).

Zusammengesetzte Bewegungen: In der Technik sind einfache Bewegungen selten, meist überlagern sich mehrere Bewegungen. Durchquert z. B. ein Ruderboot einen Fluss, bemüht sich der Ruderer, das Boot auf kürzestem Wege zum gegenüberliegenden Ufer zu bewegen. Das strömende Wasser treibt aber auch das Boot flussabwärts. Die resultierende Bewegung des Bootes setzt sich daher aus zwei Bewegungen unterschiedlicher Richtung zusammen.

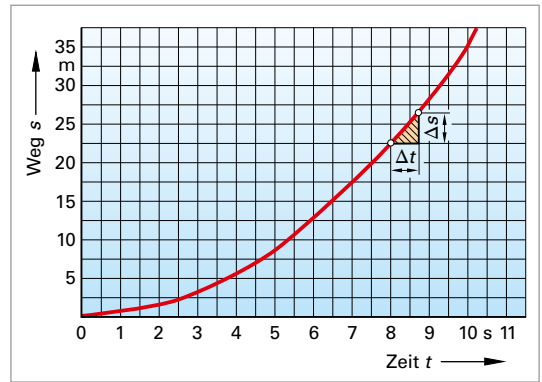


Bild 1: Momentangeschwindigkeit

$a = \frac{\Delta v}{\Delta t} \quad (1)$	a Beschleunigung
	Δv Geschwindigkeitsänderung
	Δt Zeitänderung

$s = \frac{a}{2} \cdot t^2 \quad (2)$	s Weg
	a Beschleunigung
	t Zeit

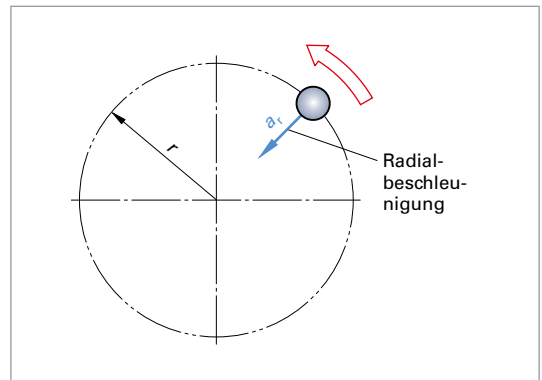


Bild 2: Kreisbewegung

$v = 2 \cdot \pi \cdot f \cdot r \quad (3)$ $v = \omega \cdot r$	v Umfangsgeschwindigkeit
	f Drehfrequenz
	r Radius

$a_r = \frac{v^2}{r} = \omega^2 \cdot r \quad (4)$	ω Winkelgeschwindigkeit
	a_r Radialbeschleunigung

¹ Δ (Delta) ist das Zeichen für eine Differenz, also $\Delta s = s_2 - s_1$

² a acceleratio – Beschleunigung (lat.)

Das Boot bewegt sich im Ergebnis in einer bestimmten Zeit, z. B. in 1 s, bis zu einem Ort, der auch erreicht würde, wenn die beiden Bewegungen nacheinander in je 1 s erfolgten (**Bild 1**).

Überlagerungsprinzip: Führt ein Körper mehrere Teilbewegungen gleichzeitig aus, überlagern sich diese Bewegungen, ohne sich gegenseitig zu beeinflussen.

Die Teilgeschwindigkeiten zeichnet man in Betrag und Richtung als Pfeillinien, z. B. im Maßstab $1 \text{ cm} \hat{=} 1 \text{ m/s}$. Dann lassen sich diese Geschwindigkeiten geometrisch addieren (**Bild 2**).

Diese Art der geometrischen Addition gilt auch für das Zusammensetzen von Beschleunigungen. Für die zeichnerische Lösung benutzt man dabei z. B. einen Maßstab von $1 \text{ cm} \hat{=} 1 \text{ m/s}^2$.

Ein gutes Beispiel für zusammengesetzte Bewegungen ist der waagrechte Wurf (**Bild 3**). Ein Körper (Punkt P) wird mit einer Anfangsgeschwindigkeit v_x waagrecht weggeschleudert. Er behält diese Geschwindigkeit bei, wenn man die Luftreibung vernachlässigt. Auf die Masse wirkt gleichzeitig die Erdbeschleunigung nach unten, in y -Richtung. Der Körper bewegt sich also waagrecht mit der Geschwindigkeit $v_x = x/t$, und senkrecht nach unten legt er den Weg $y = g \cdot t^2/2$ zurück. Mit $t = x/v_x$ ergibt sich $y = g \cdot x^2/(v_x^2 \cdot 2)$, also $y = [g/(2 \cdot v_x^2)] \cdot x^2$. Dies ist die Gleichung einer Parabel.

Weitere Beispiele für zusammengesetzte Bewegungen sind senkrechter und schräger Wurf, die Berechnung der ballistischen¹ Bahn von Geschossen oder von Raketen.

Das Überlagerungsprinzip (Superpositionsprinzip) gilt in der Natur z. B. auch für Schwingungen, die sich am gleichen Ort überlagern. Bei Licht oder anderen elektromagnetischen Wellen treten dann z. B. Interferenzen² auf. Dabei verstärken sich bei gleicher Phase die Wellen und werden bei entgegengesetzter Phase geschwächt.

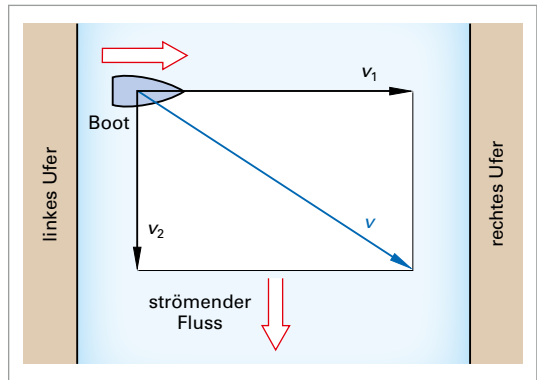


Bild 1: Zusammengesetzte Bewegungen

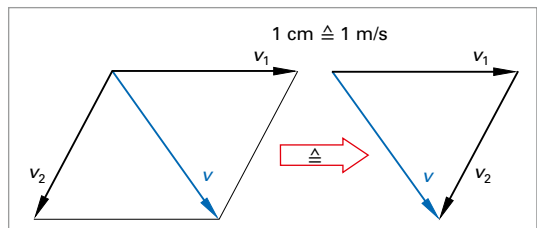


Bild 2: Geometrisches Zusammensetzen von Teilbewegungen

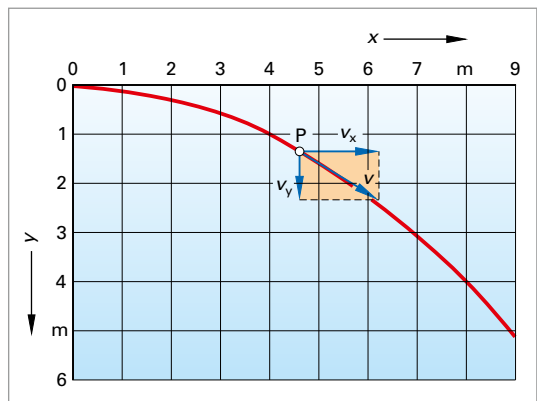


Bild 3: Waagrechter Wurf

Wiederholungsfragen

- 1 Welche physikalischen Vorgänge nutzt man zum Messen der Zeit?
- 2 Wodurch ist eine geradlinig gleichförmige Bewegung gekennzeichnet?
- 3 Geben Sie Beispiele an für eine gleichmäßig beschleunigte Bewegung!
- 4 Erklären Sie den Begriff „Beschleunigung“!
- 5 Geben Sie das Weg-Zeit-Gesetz der gleichmäßig beschleunigten Bewegung an!
- 6 Wie verändert sich die Ortslage auf der Erde die Fallbeschleunigung?
- 7 Wie wirkt sich die Strömung eines Flusses auf ein Motorschiff aus, das stromaufwärts fährt?
- 8 Weshalb ist die gleichförmige Kreisbewegung eine beschleunigte Bewegung?
- 9 Welche Größen kennzeichnen eine gleichförmige Kreisbewegung?

¹ von ballista (lat.) = Wurf-, Schleudermaschine; Ballistik = Lehre von den Flugbahnen der Körper

² von inter- (lat.) = dazwischen und ferre (lat.) = tragen; Interferenz = Überlagerung, Beeinflussung

2.1.3 Kräfte

Messen von Kräften: Eine Kraft bewirkt die Änderung des Bewegungszustandes eines Körpers, sie beschleunigt oder verzögert seine Bewegung. Wirkt keine Kraft mehr auf den Körper ein, beharrt er wegen seiner Trägheit im Zustand der Ruhe oder der geradlinig gleichförmigen Bewegung. Eine Kraft kann auch einen Körper verformen, z. B. beim Pressen oder Schmieden. Die Verformung kann bleibend (plastische¹ Verformung) oder nur vorübergehend sein (elastische² Verformung).

Eine Kraft ändert die Geschwindigkeit eines Körpers oder seine Form.

Eine Kraft (Formelzeichen F) lässt sich mit einem Federkraftmesser bestimmen (**Bild 1**). In diesem Messgerät dehnt die zu messende Kraft eine Schraubenfeder. Die Längendehnung ist der Kraft proportional.

Die Einheit der Kraft ist das Newton³ (N). 1 Newton beschleunigt eine Masse von 1 kg um 1 m/s^2 : $1 \text{ N} = 1 \text{ kg} \cdot \text{m/s}^2$.

Gewichtskraft (Schwerkraft): Die Erde zieht jeden Körper an. Diese Anziehungskraft verursacht das Gewicht des Körpers.

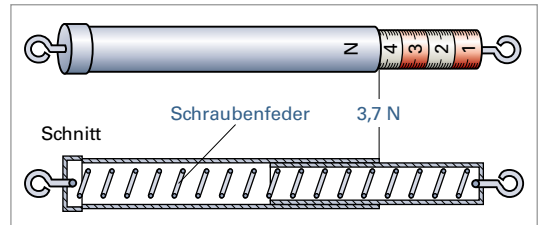


Bild 1: Federkraftmesser

Das Gewicht eines Körpers ist die Kraft, mit der er von der Erde angezogen wird.

Die Erdanziehung beschleunigt jeden Körper im freien Fall mit $9,80665 \text{ m/s}^2$ (Norm-Fallbeschleunigung). Eine Masse von 1 kg drückt also mit einer Kraft von $9,80665 \text{ N}$ ($\approx 10 \text{ N}$) auf ihre Unterlage.

Kraftrichtung: Eine Kraft hat immer auch eine **Richtung**, in der sie wirkt. Eine physikalische Größe, die durch ihren Betrag und zusätzlich durch ihre Richtung (sowie ihren Richtungssinn) gekennzeichnet ist, nennt man eine **vektorielle Größe**. Den Vektor⁴ kann man durch eine Pfeillinie (**Bild 2**)

veranschaulichen. Für die Zeichnung muss man noch einen Maßstab festlegen, z. B. $1 \text{ cm} \triangleq 5 \text{ N}$. Die Pfeillinie liegt in der Richtung der Kraft und die Pfeilspitze gibt den Richtungssinn an. Der Beginn der Pfeillinie markiert den Angriffspunkt der Kraft. Der Angriffspunkt darf bei einem starren Körper entlang der Wirkungslinie (**Bild 2**) verschoben werden: Dadurch ändert sich die Kraftwirkung nicht.

Jede Kraft hat eine Gegenkraft zur Folge. Ein Stein z. B., der auf der Erde liegt, drückt mit seiner Gewichtskraft auf den Boden und der Erdboden hält mit gleich großer Auflagekraft dagegen.

Zu jeder Kraft entsteht eine Gegenkraft von gleicher Größe, aber entgegengesetzter Richtung.

Zusammensetzen von Kräften: Greifen mehrere Kräfte an einem Körper an, lassen sie sich zu einer Gesamtkraft zusammenfassen. Diese Gesamtkraft nennt man resultierende Kraft oder kurz **Resultierende**⁵. Die Kräfte würden den Körper je nach ihren Richtungen beschleunigen, hielte ihn nicht eine Gegenkraft fest. Deshalb lassen sich Kräfte wie Bewegungen zusammensetzen.

Kraftpfeile können vektoriell addiert werden.

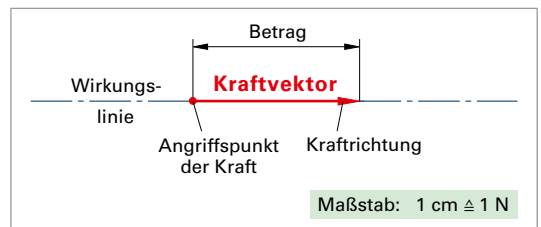


Bild 2: Kraft als Vektor

¹ von plastos (griech.) = gebildet, geformt

² von elastos (griech.) = dehnbar, biegsam

³ Sir Isaac Newton, 1643 bis 1727, englischer Universalgelehrter

⁴ von vector (lat.) = Träger, Fahrer

⁵ von résulter (franz.) = sich aus etwas ergeben, die Folge von etwas sein

Die Kraft F wird als vektorielle Größe mit einem Pfeil über dem Formelzeichen gekennzeichnet (**Bild 1**).

Der resultierende Vektor lässt sich durch Aneinanderreihen der Teilvektoren ermitteln. Umgekehrt kann man eine Kraft in Teilkräfte zerlegen. Durch Kräftezerlegungen bestimmt man z.B. Zug- und Druckkräfte in Maschinenteilen.

Die Gewichtskraft F_G einer Straßenlampe (**Bild 2**) z.B. zerfällt in Teilkräfte (**Komponenten**¹), die als Zugkräfte in den Aufhängeseilen wirken.

Die Seilzugkräfte F_1 und F_2 ergeben sich zeichnerisch als Parallelen zu den Seilstücken durch die Pfeilspitze der Gewichtskraft F_G .

Eine Kraft lässt sich in Teilkräfte zerlegen, wenn deren Wirkungslinien bekannt sind.

Kraft und Beschleunigung: Wirkt eine Kraft auf einen frei beweglichen Körper, wird er in die Richtung der Kraft beschleunigt. Die Kraft F ist proportional der Körpermasse m und der Beschleunigung a (**Formel 1**).

Ist die Resultierende aller Kräfte, die auf den Körper einwirken, gleich null, so ist er im Kräftegleichgewicht, d. h., er bleibt in Ruhe oder in geradlinig gleichförmiger Bewegung (**Trägheit**).

Greift bei einem Körper außerhalb seiner Drehachse eine Kraft an, will er sich drehen. Dieses Drehbestreben heißt **Drehmoment** (**Bild 3**). Das Drehmoment M nimmt proportional der Größe der Kraft F und mit dem senkrechten Abstand d von der Drehachse zu. Als Einheit des Drehmoments erhält man das Newtonmeter (Nm).

Die **Bahngeschwindigkeit** v der Kreisbahn jedes Punktes außerhalb der Drehachse hängt von der Drehfrequenz f und vom Radius r der Kreisbahn ab: $v = 2\pi \cdot r \cdot f$.

Bei gleich bleibender Bahngeschwindigkeit, also bei konstanter Drehfrequenz, entsteht eine **gleichförmige Kreisbewegung**. Dabei ändert sich dauernd die Richtung der Geschwindigkeit und daher treten Kräfte auf. Die **Radialkraft** F_r greift am Körper oder an einem Teil davon an und zwingt ihn in die Kreisbahn (**Formel 2**). Zu dieser Radialkraft gehört die **Radialbeschleunigung** $a_r = v^2/r$.

Die Massenträgheit verursacht eine Gegenkraft zur Radialkraft, die **Zentrifugalkraft** F_z (**Fliehkraft**). Sie ist gleich groß wie die Radialkraft, jedoch entgegengesetzt gerichtet (**Bild 4**).

Zentrifugalkräfte nutzt man z.B. zum Trennen von Flüssigkeiten unterschiedlicher Dichte in Zentrifugen.

¹ von componere (lat.) = zusammensetzen

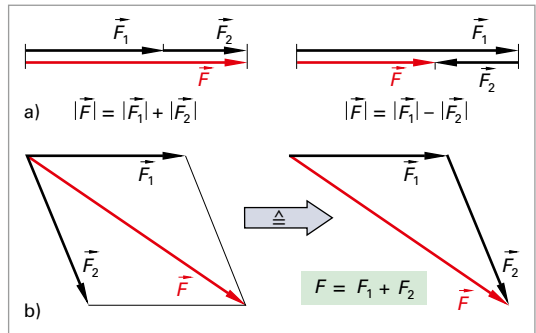


Bild 1: Vektorielle Addition von Kräften
a) in gleicher Wirkungslinie, b) nicht parallel

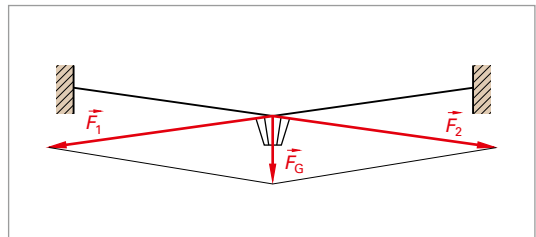


Bild 2: Zerlegung einer Kraft in Seilkräfte

$F = m \cdot a$ (1)	F Kraft
	m Masse
$[F] = \text{N} = \text{kg} \cdot \text{m}/\text{s}^2$	a Beschleunigung

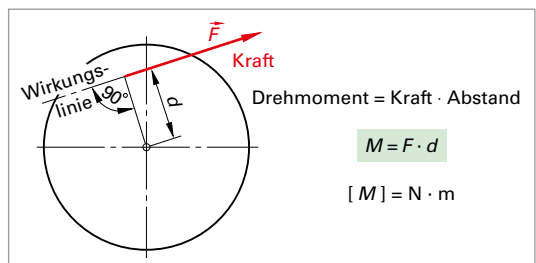


Bild 3: Drehmoment

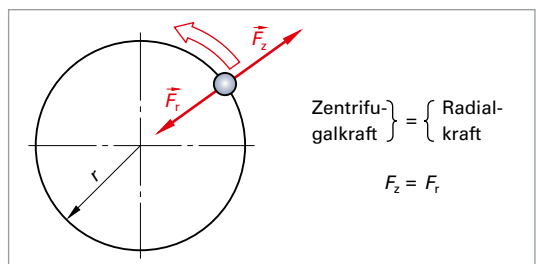


Bild 4: Zentrifugalkraft (Fliehkraft)

$F_r = \frac{m \cdot v^2}{r}$ (2)	F_r Kraft
	m Masse
	v Bahngeschwindigkeit
	r Radius

Bei einer Kreiselpumpe versetzt ein Schaufelrad die Flüssigkeit in schnelle Rotation. Die Fliehkraft treibt sie nach außen, wodurch in Achsennähe ein Unterdruck entsteht.

Die Drehfrequenz einer Schleifscheibe darf eine Höchstgrenze nicht überschreiten, weil sonst die Fliehkräfte die Scheibe zerstören können.

Mechanische Arbeit und Energie: Beim Hochheben z. B. einer Kiste verrichtet man eine Arbeit W , die umso größer ist, je schwerer die Kiste ist und je höher sie angehoben wird (**Formel 1**).

Mechanische Arbeit W wird verrichtet, wenn eine Kraft F längs eines Weges s wirkt.

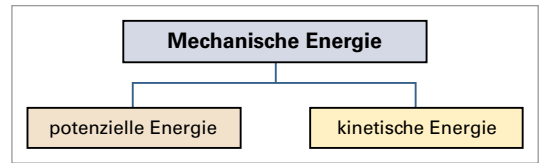


Bild 1: Mechanische Energieformen

$$W = F \cdot s \quad (1)$$

$$[W] = \text{N} \cdot \text{m}$$

W Mechanische Arbeit
 F Kraft
 s Weg

$$W = \frac{m \cdot v^2}{2} \quad (2)$$

m Masse
 v Geschwindigkeit

Die **mechanische Arbeit** W wird in Newtonmeter (Nm) gemessen, wie auch das Drehmoment. Diese beiden Größen darf man aber nicht verwechseln: Bei der mechanischen Arbeit wirkt die Kraft in Richtung des Weges, beim Drehmoment jedoch senkrecht zum Hebelarm.

Die hochgehobene Kiste hat **mechanische Energie** gespeichert (**Bild 1**). Man nennt sie Energie der Lage oder **potenzielle¹ Energie**. Energie hat daher dieselbe Einheit wie die Arbeit, mechanische Energie misst man also in Newtonmeter (Nm).

Die Energie eines bewegten Körpers heißt **kinetische² Energie** (Energie der Bewegung). Ein Körper der Masse m und der Geschwindigkeit v besitzt kinetische Energie (**Formel 2**). Die Einheit der kinetischen Energie berechnet sich zu: $[W] = [m \cdot v^2/2] = \text{kg} \cdot \text{m}^2/\text{s}^2 = (\text{kg} \cdot \text{m}/\text{s}^2) \cdot \text{m} = \text{N} \cdot \text{m}$.

Es gibt verschiedene Formen der Energie: mechanische Energie (potenzielle und kinetische), elektrische Energie, chemische Energie, Wärmeenergie, Lichtenergie und Kernenergie (Energie des Atomkerns).

Energieerhaltungssatz: Energie ist Arbeitsvermögen. Jede Energieform kann man in eine andere umwandeln. Dabei geht keine Energie verloren. Allerdings kann Energie auch nicht aus dem Nichts entstehen (Unmöglichkeit des perpetuum mobile³).

Einfache Maschinen

Schiefe Ebene: Auf einer gegen die Waagerechte geneigten Ebene lässt sich eine schwere Last F_G mit kleiner Kraft F hochschieben (**Bild 2**). Vernachlässigt man dabei die Reibung, ist die an der schiefen Ebene aufgewendete Arbeit $W = F \cdot s$ gleich der Hubarbeit $F_G \cdot h$. Aus $F \cdot s = F_G \cdot h$ lässt sich die Hangabtriebskraft F berechnen (**Formel 3**). Sie muss beim Hochschieben überwunden werden. Je geringer diese Hangabtriebskraft gegenüber der Last F_G sein soll, desto größer muss der Weg s im Verhältnis zur Höhe h sein.

Anwendungen: Spalten von Werkstoffen mit dem Keil, z. B. mit dem Messer oder einem Beil; Verkeilen von Maschinenteilen; Schrauben (auf einen Zylinder gewickelte schiefe Ebene).

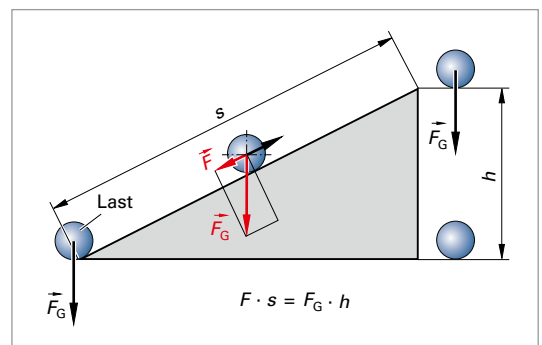


Bild 2: Schiefe Ebene

$$F = \frac{F_G \cdot h}{s} \quad (3)$$

F Hangabtriebskraft
 F_G Schwerkraft der Last
 h Höhe der schiefen Ebene
 s Länge der schiefen Ebene

¹ von potens (lat.) = mächtig, kräftig

² von kinema (griech.) = Bewegung

³ von perpetuus (lat.) = ununterbrochen und mobilis (lat.) = beweglich

Hebel: Bei einem Hebel (**Bild 1**) verursacht die Last F_2 über den Lastarm l_2 ein Drehmoment, das z. B. im Uhrzeigersinn gerichtet ist (rechtsdrehendes Moment). Diesem Moment wirkt die Kraft F_1 über den Kraftarm l_1 , entgegen, d. h. ein Drehmoment entgegen dem Uhrzeigersinn (linksdrehendes Moment). Je nachdem, von welcher Seite der Drehachse die Kräfte angreifen, unterscheidet man ein- und zweiseitige Hebel (**Bild 1**). Bei beiden Hebelarten herrscht dann Gleichgewicht, wenn sich die Drehmomente aufheben (**Formel 1**).

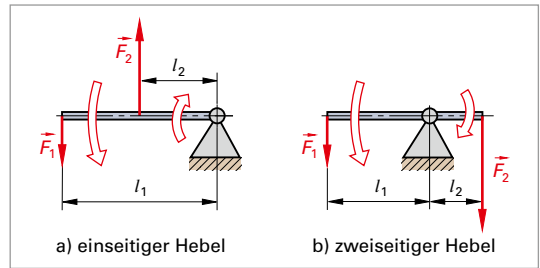


Bild 1: Hebelarten

linksdrehendes Moment = rechtsdrehendes Moment
Kraft · Kraftarm = Last · Lastarm

$$F_1 \cdot l_1 = F_2 \cdot l_2 \quad (1)$$

F_1 Kraft	l_1 Kraftarm
F_2 Last	l_2 Lastarm

Anwendungen: Brechstange, Hebeisen, Schraubenschlüssel, Zange, Schere, Kurbelwelle, Zahnrad sowie bei Rollen oder Flaschenzügen.

Mit Hebeln, schiefen Ebenen oder mit Flaschenzügen kann man zwar Kräfte sparen, aber keine mechanische Arbeit – also keine Energie.

Goldene Regel der Mechanik: Was an Kraft gewonnen wird, geht an Weg verloren.

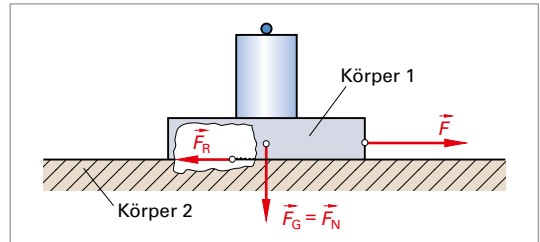


Bild 2: Gleitreibung

$$F_R = \mu \cdot F_N \quad (2)$$

F_R Reibungskraft
μ Reibungszahl
F_N Normkraft

Reibung: Eine Reibungskraft F_R tritt immer auf, wenn sich zwei Körper berühren und sich relativ zueinander bewegen (**Bild 2**).

Soll ein ruhender Körper in Bewegung gesetzt werden, so versucht ihn die **Haftreibung** daran zu hindern. Ein bewegter Körper muss die **Gleitreibung** überwinden. Auch ein runder Körper, der rollt, wird ein wenig in seiner Bewegung durch die **Rollreibung** gehemmt. Bei gleichem Werkstoff und gleicher Oberflächenbeschaffenheit gilt:

Haftreibung > Gleitreibung > Rollreibung.

Die Reibungskraft F_R hängt von den Werkstoffen und den Oberflächenbeschaffenheiten der aneinander reibenden Körper ab. Ferner ist die Reibungskraft proportional der Kraft, die senkrecht auf die Berührungsfläche einwirkt (Normalkraft F_N). Die Reibungskraft ist aber unabhängig von der Größe der Berührungsfläche.

Ein Proportionalitätsfaktor, die Reibungszahl μ , fasst den Einfluss von Werkstoff und Rauigkeit der Oberfläche zusammen (**Formel 2**). Für Haft-, Gleit- und Rollreibung gibt es unterschiedliche Reibungszahlen (**Tabelle 1**).

Tabelle 1: Beispiele für Reibungszahlen

Beispiel	Haftreibung	Gleitreibung
Bremsbelag auf Stahl	0,6	0,6
Leder auf Grauguss	0,56	0,28
Polyamid auf Stahl	0,3	0,3
Cu-Sn-Leg. auf Stahl	0,18	0,16
Stahl auf Stahl	0,15	0,1

Wiederholungsfragen

- 1 Welche Wirkungen haben Kräfte?
- 2 Mit welchem Messgerät misst man den Betrag einer Kraft?
- 3 Wodurch unterscheiden sich Masse und Gewicht?
- 4 Welche Wirkungen hat die Erdanziehungskraft?
- 5 Was versteht man unter potenzieller und was unter kinetischer Energie?
- 6 Mit welcher Formel berechnet man die Reibung?
- 7 Vergleichen Sie Haftreibung und Gleitreibung!
- 8 Welche Neigung muss eine schiefe Ebene haben, damit bei gegebener Reibungszahl eine aufgelegte Last sofort gleitet?
- 9 Was besagt der Energieerhaltungssatz?
- 10 Was besagt die goldene Regel der Mechanik?